



SOCIETA COOPERATIVA
BILANCIAI

Dosage manuel et semi-automatique FLYNET

Sommaire

1	INTRODUCTION	7
2	FENÊTRE PRINCIPALE ET OPÉRATIONS DE BASE.....	9
2.1	Icônes.....	9
2.2	Balance	9
2.3	Touches.....	9
2.4	Utilisation de l'écran tactile.....	10
2.5	Définir un texte.....	10
3	CONFIGURATION DU TERMINAL	11
3.1	OPÉRATION DE PESAGE	12
3.2	IMPRIMANTE	15
3.2.1	Configuration série	15
3.2.2	Configuration de l'imprimante	17
3.2.3	Configuration des paramètres.....	17
3.2.4	Configuration des mises en page.....	18
3.2.5	Configuration des textes dans l'en-tête	18
3.2.6	Configuration des textes en file d'attente.....	18
3.2.7	Test imprimante	18
3.2.8	Importer mises en page.....	18
3.3	BASE DE DONNÉES.....	19
3.4	EXPORT AUTOMATIQUE DES PESÉES	20
3.4.1	Élimination des cycles de dosage obsolètes.....	22
3.4.2	Archivage automatique avec suppression des anciens cycles de dosage.	22
3.4.3	Envoi de fichiers csv des cycles de dosage par e-mail.....	23
3.4.4	Envoi de fichiers csv des cycles de dosage au serveur FTP	23
3.5	ENTRÉES - Configuration des entrées.....	24
3.5.1	Entrée dosage	24
3.5.2	Configuration de l'entrée de demande de transmission.....	25
3.5.3	Configuration de l'entrée Sélectionner balance.....	25
3.5.4	Configuration de l'entrée remettre poids à zéro.....	25
3.5.5	Tare auto-pesée (acquisition/suppression de la tare).....	26
3.5.6	Mettre à zéro Tare.....	26
3.5.7	Acquérir Tare	27
3.6	SORTIES - Configuration des sorties	27

3.6.1	Configuration de la sortie de dosage.....	27
3.6.2	Configuration de la sortie du terminal prêt.....	30
3.6.3	Configuration de la sortie Balance sélectionnée	30
3.6.4	Configuration de la sortie Balance activée	30
3.6.5	Configuration de la sortie Transmission réussie.....	31
3.7	NIVEAUX D'ACCÈS.....	31
3.7.1	Sélection du niveau d'accès actuel	32
3.7.2	Fonctionnements associés aux niveaux d'accès.....	32
4	GESTION DES ARCHIVES	34
4.1	Créer un nouvel élément.....	34
4.2	Éditer un élément existant	34
4.3	Supprimer tous les éléments.....	34
4.4	Supprimer un élément.....	34
4.5	Imprimer tous les éléments.....	35
4.6	Imprimer un élément	35
4.7	Chercher des éléments.....	35
4.8	Trier des éléments.....	35
4.9	Sortie archive.....	35
4.10	Premier élément.....	35
4.11	Dernier élément	36
4.12	Élément suivant	36
4.13	Élément précédent	36
5	MODE D'UTILISATION - FONCTIONNEMENT	37
5.1	Produits	37
5.1.1	Saisie d'un produit.....	37
5.1.2	Attribution du type d'extraction à un produit (extraction manuelle ou extraction automatique).....	38
5.1.3	Remise à zéro du total produit	39
5.2	Formules	39
5.2.1	Saisie d'une formule	39
5.3	Ingrédients de la Formule.....	40
5.3.1	Saisie d'un ingrédient	41
5.3.2	Copie d'une formule	42
5.3.3	Remise à zéro de la formule totale.....	43
5.4	Programmes	43

5.4.1	Saisie d'un programme	43
5.4.2	Cycles de programme d'un Programme	44
5.4.3	Entrer dans un cycle du programme	45
5.5	Opérateurs.....	46
5.5.1	Introduction d'un opérateur.....	46
5.5.2	Sélection d'un opérateur	46
5.6	Archive dosage	47
5.6.1	Fichier CSV généré par l'exportation manuelle ou automatique d'un essai	50
5.7	Dosage	51
5.7.1	Exemple d'une page de dosage avec le produit à EXTRACTION MANUELLE.....	53
5.7.2	Exemple d'une page d'usinage avec le produit EXTRACTION AUTOMATIQUE	56
5.8	Choix d'une formule ou d'un programme de dosage.....	57
5.8.1	Définir le Programme	57
5.8.2	Régler formule	58
5.8.3	Réinitialisation Dosage	58
5.8.4	Paramètre des données.....	58
5.8.5	Dosages en attente.....	60
6	CYCLE DE DOSAGE	61
6.1	Description du cycle de dosage	62
6.1.1	Phase de début	62
6.1.2	Phase d'extraction	63
6.1.3	Phase d'impression.....	68
6.1.4	Phase de déchargement	69
6.1.5	Phase de temps supplémentaire déchargement.....	69
6.2	Conditions indispensables au début du dosage	69
7	COMMANDES À DISTANCE	71
7.1	Demande du code Programme.....	72
7.2	Paramètre du code du programme pour l'exécution.....	72
7.3	Demande du code de la formule en cours d'exécution	72
7.4	Paramètre du code de la formule pour l'exécution	72
7.5	Demande du lot de la formule en cours d'exécution	73
7.6	Paramètre du lot de formule pour l'exécution.....	73
7.7	Demande du Produit de la formule en cours d'exécution	73
7.8	Affichage du message.....	74
7.9	Demande du code Chariot en cours d'utilisation	75

7.10	Paramètre du code Chariot en cours d'utilisation	75
7.11	Demande de numéro de Lot (#Batch)	75
7.12	Paramètre du numéro de Lot (#Lot).....	75
7.13	Demande numéro Séquence	76
7.14	Paramètre du numéro de la Séquence.....	76
7.15	Démarrage du dosage	76
8	TOTAUX.....	76
9	GESTION DES FICHIERS CSV	77
9.1	Importation de données.....	77
9.2	Export de données.....	77
9.2.1	Exporter les archives sélectionnées	77
9.3	Copier	78
9.3.1	Copie des fichiers sélectionnés.....	78
9.3.2	Copier tous les fichiers	78
9.4	Suppression des données	78
9.4.1	Supprimer les fichiers sélectionnés	78
9.4.2	Supprimer tous les fichiers	78
10	GESTION DE LA TRANSMISSION DE DONNÉES	79
11	GESTION DE LA BASE DE DONNÉES EN MODE HORS LIGNE.....	80
12	SCHÉMA RELATIONNEL DES TABLES DE LA BASE DE DONNÉES	81

1 INTRODUCTION

Ce terminal Flynet est équipé d'un programme de dosage capable de gérer les produits, les formules et les programmes.

Il est possible de gérer jusqu'à 4 balances, qui doivent être exclusivement parallèles ; la donnée finale de toutes les différentes formes de totalisation est exprimée avec trois décimales et dans la plus petite unité de mesure des balances du système (que la balance fasse partie ou non de la formule de production).

Le terminal peut gérer le dosage manuel, automatique ou semi-automatique :

- Dosage manuel : tous les ingrédients de la formule sont produits par extraction manuelle.
- Dosage automatique : tous les ingrédients de la formule sont produits par extraction automatique.
- Dosage semi-automatique : la formule est composée de produits d'extraction manuelle et automatique.

Alors que dans le premier cas, la présence de la carte E/S est en option et peut être utilisée pour donner aux contacts d'entrée la même fonctionnalité que certaines touches de commande, dans les deux derniers cas, il devient nécessaire que le terminal monte une ou deux cartes de 8 Entrées/12 Sorties (en fonction du nombre de produits automatiques à obtenir, de la nécessité d'effectuer des extractions à une ou deux vitesses et des éventuelles signalisations supplémentaires).

En effet, si pour un produit, au moins une sortie est définie entre Mars, Lent et Rapide, le terminal le traitera comme un produit à extraction automatique (la « fermeture » du produit est effectuée par le terminal lorsque l'extrait du produit atteint le poids cible du produit) ; sinon, il sera traité comme un produit à extraction manuelle (la « fermeture » du produit doit être effectuée par l'opérateur lorsque l'extrait du produit est dans la plage de son poids cible). Lorsqu'un produit fait partie d'une formule, on parle d'ingrédient ; pour chaque ingrédient, il faut définir la balance sur laquelle il doit être pesé, la quantité à extraire, les cycles, et s'il s'agit d'un ingrédient à peser (c'est-à-dire à mettre sur la balance) ou non (c'est-à-dire à ajouter hors de la balance car il est peut-être préemballé).

Sur la page de sélection de la formule pour le dosage, le poids cible de la formule peut être augmentée ou diminuée par rapport à la valeur originale, la nouvelle valeur sera utilisée comme Poids cible de Production et tous les ingrédients seront automatiquement recalculés pour maintenir la même proportionnalité que la formule originale (une impression de la formule recalculée peut être demandée sur place afin que l'opérateur puisse éventuellement récupérer les quantités correctes de produits dans le stock) ; le poids cible original reste dans le tableau des formules.

Il est possible d'activer l'impression du cycle de dosage et/ou son export automatique.

Un dosage en attente (volontairement par l'opérateur ou par une coupure de courant) peut être récupéré et repris à partir du point d'interruption ; toutefois, il faut noter qu'il n'est pas possible d'avoir plus d'un dosage dans le tableau « Dosages en attente » se référant au même code de formule ou au même code de programme avec le même numéro de série du terminal.

Le terminal est en mesure de gérer une base de données pour l'enregistrement des données sensibles du terminal. En effet, il gère les archives suivantes :

- Archive opérateurs
- Archive produits
- Archive formules
- Archive programmes de production
- Archive de dosages finis
- Archive de dosages en attente (dosages en attente qui peuvent être repris à partir du point d'interruption)

Les archives peuvent être exportées au format csv.

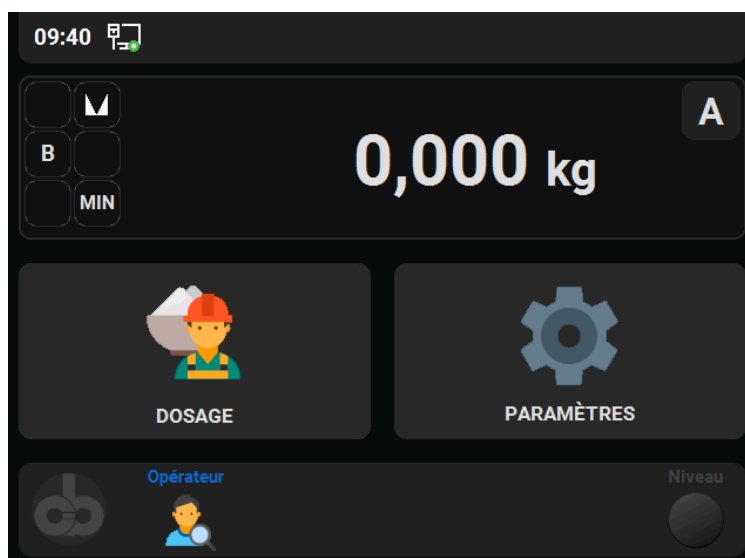
Les archives peuvent résider sur SQL-Server.

***** ATTENTION *****

Pour toute autre information, consulter le « Manuel d'utilisation, d'entretien et d'installation de Flynet50 ».

2 FENÊTRE PRINCIPALE ET OPÉRATIONS DE BASE

À l'allumage, le terminal présente l'écran principal suivant :



(fig.1)

2.1 Icônes

Les icônes affichées en haut de l'écran tactile fournissent des informations sur l'état du dispositif.



Connexion au réseau activée



Connexion au réseau pas activée

11:39

Heure d'été

2.2 Balance

La partie de l'écran située immédiatement sous les icônes est consacrée à l'affichage du poids et de ses indications métrologiques. La lettre en haut, à droite du poids, indique quelle balance est sélectionnée. Dans le cas d'un terminal à balances multiples, les lettres correspondant aux balances présentes sont affichées sur le côté droit de la barre d'icônes ; en touchant l'affichage du poids, on passe d'une balance à l'autre.

2.3 Touches



La touche donne accès à la « Page de dosage » permettant de sélectionner la formule ou le programme à envoyer en production, soit suivre visuellement la progression des extractions des différents ingrédients et, si nécessaire, intervenir pour résoudre certains problèmes.



Cette touche permet d'accéder aux menus des paramètres des données et aux menus de configuration du terminal.



Cette touche permet d'accéder au tableau « Opérateurs ». À partir de là, il est possible soit d'éditer le tableau en ajoutant un ou plusieurs opérateurs, soit de sélectionner l'opérateur qui effectuera le traitement. Si l'opérateur doit être changé au cours d'un dosage, il suffit d'arrêter le dosage, de sélectionner le nouvel opérateur et de reprendre le dosage.



La touche (en bas à droite), qui n'est activé que si les « Niveaux d'accès » ont été activés, permet de sélectionner le niveau d'accès actuel. Si les niveaux sont activés, le numéro du niveau actuel est affiché à l'intérieur du cercle. L'activation de niveaux d'accès permet de réserver les opérations plus « délicates » au personnel autorisé.

2.4 Utilisation de l'écran tactile

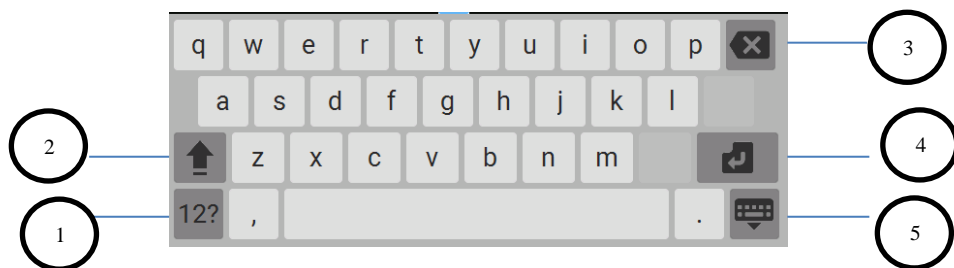
L'écran tactile permet de sélectionner facilement des éléments ou de commander des opérations. Appuyer une fois sur l'écran pour sélectionner une option ou lancer une application.

ATTENTION

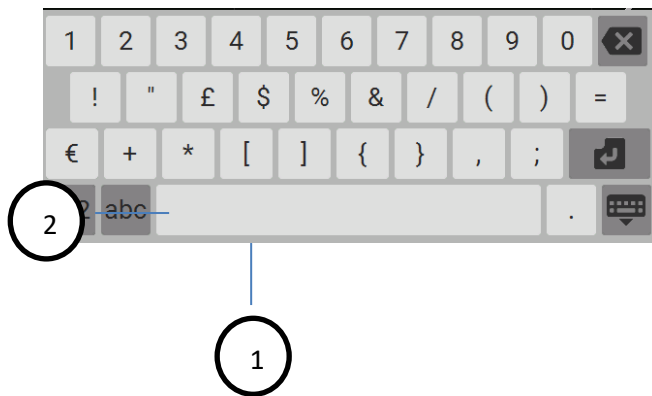
Pour éviter d'endommager l'écran tactile, ne pas le toucher avec des objets pointus.

2.5 Définir un texte

Le texte peut être défini en sélectionnant des caractères sur le clavier virtuel. Si l'on touche et l'on maintient une touche enfoncée, le caractère affiché en haut de la touche sera sélectionné.



- 1 Passe du mode Alphanumérique au mode Numéros/Symboles.
- 2 Passe du mode Majuscules/Minuscules.
- 3 Nettoie le paramètre.
- 4 Confirme le texte défini et masque le clavier virtuel.
- 5 Annule le paramètre en récupérant le texte initial et masque le clavier virtuel.



- 1 Passe du mode Numéros/Symboles au mode Alphanumérique.
- 2 Affiche plus de symboles.

3 CONFIGURATION DU TERMINAL

Ci-dessous la liste des paramètres qui caractérisent l'application du dosage.

Pour accéder à la configuration, appuyer sur la touche :



(Parcours : PARAMÈTRES - OUTILS - CONFIGURATION - APPLICATION)

Via la barre inférieure ou la touche individuelle, sélectionner la section de paramètres souhaitée.


3.1 OPÉRATION DE PESAGE



Paramètres de configuration du dosage.

OPÉRATION DE PESAGE	
Paramètre	Description
Tolérance zéro de la balance « A »	Valeur de poids à l'intérieur de laquelle la balance « A » peut être considérée comme déchargée. (dans le cas d'un terminal à balances multiples, il y aura un paramètre pour chaque balance). N.B : S'assurer que le paramètre métrologique « Temps de lecture » dans le menu « Balance/Paramètres spécifiques » soit égal à 5.
Utilisation progressive	Si cette case est cochée, un numéro progressif est attribué à chaque dosage.
Progressif	Numéro progressif actuel.
Activer l'archive de dosages (sauvegarde des dosages individuels dans la base de données)	Si cette case est cochée, une entrée est faite dans l'archive de dosages chaque fois qu'une formule est traitée.
Totaux par formule (sauvegarde du total dans la base de données par formule)	Si cette case est cochée, après chaque traitement de formule, l'archive est mise à jour avec la quantité totale traitée pour chaque formule.
Totaux par produit (sauvegarde du total par produit dans la base de données)	Si cette case est cochée, après chaque traitement de formule, l'archive est mise à jour avec la quantité totale traitée pour chaque produit.

Avancement automatique formule	Si cette case est cochée, à la fin de chaque dosage, lorsque la balance a été déchargée, le système commence automatiquement à doser la formule suivante (s'il y en a une) sans que l'opérateur ait à appuyer sur la touche start.
Poids cible de production voir exemple (1)	<p>Somme des ingrédients : le poids cible de production est égal à la somme des poids cibles des produits qui composent la formule.</p> <p>Pâte totale : le poids cible de production est fixé à 100 % de la formule, et les quantités des produits se réfèrent à cette quantité.</p> <p>Suite au paramètre d'un poids cible de production pour une formule, le terminal reparamètre les quantités d'ingrédients en fonction de ce paramètre.</p>
Activer recalcul tolérance produits	Si cette case est cochée, lors du reparamétrage d'un poids cible de production pour une formule, les tolérances sont également recalculées.
Temps d'attente poids valable (s)	Temps d'attente maximum du poids stable de la balance. Régler le temps en secondes.
Temps supplémentaire déchargement (s)	Temps ajouté à la phase de déchargement avant l'activation de la phase suivante. Régler le temps en secondes.
Début hors tolérance de zéro	S'il est coché, un cycle de dosage peut être lancé <u>même</u> si le poids de la balance est supérieur à la tolérance zéro fixée.
Temps d'attente pour l'alarme (s)	Temps après lequel l'éventuel contact d'alarme est activé en cas d'échec de l'extraction du matériau, c'est-à-dire que si, au cours d'une extraction active, la quantité de matériau extrait ne change pas pendant plus du temps indiqué dans le paramètre, le terminal active l'éventuel contact de sortie « Alarme ». Cette gestion est appliquée aux produits automatiques uniquement. Régler le temps en secondes
Temps de ralentissement supplémentaire (s)	Lorsqu'un produit « automatique » en cours d'extraction a momentanément atteint sa valeur de Poids cible-Q. de chute, le terminal désactive les contacts d'extraction relatifs au produit et attend d'acquérir la quantité extraite pour ce produit ; si, lorsque le poids est stable, la quantité dosée du produit est inférieure à son Poids cible, le terminal réactive les contacts Marche et Lent relatifs au produit en mode impulsif jusqu'à l'obtention d'une valeur dosée au moins

	égale au Poids cible. La durée de chaque impulsion est définie dans ce paramètre. Régler le temps en secondes. Si la valeur est laissée égale à 0 (zéro), la gestion du robinet n'est pas activée, si au moment du poids stable la dose est inférieure à celle demandée, le terminal demandera à l'opérateur s'il doit l'acquiescer quand même ou attendra que l'opérateur corrige manuellement le poids en le ramenant dans l'intervalle de tolérance sur celui demandé.
Opérateur obligatoire	Lorsque cette option est activée, il n'est pas possible d'envoyer une formule ou un programme pour traitement si l'opérateur travaillant sur le terminal n'a pas été préalablement identifié.
Lot de produit obligatoire	Lorsque cette option est activée, la saisie du lot associé au produit est rendue obligatoire lors du traitement s'il n'est pas déjà présent.
Tolérance exprimée en pourcentage	Lorsque cette option est activée, la tolérance indiquée sur les différents ingrédients est interprétée comme un pourcentage du Poids cible de l'ingrédient. Dans le cas du reparamétrage de tous les ingrédients, si la tolérance est exprimée en pourcentage, elle n'est jamais recalculée.
Activation forçage ingrédient	Lorsque cette option est activée, la touche  (« Forcer Prochain ») est présente lors du dosage d'un produit avec extraction manuelle, qui acquiesce l'extrait pour le produit sélectionné et passe au produit suivant dans le cycle de dosage même si le poids du produit actuel est inférieur à la tolérance requise.
Activer la touche Ignorer le déchargement	Lorsque cette option est activée, la phase de déchargement d'un dosage peut se terminer soit parce que toutes les balances utilisées pour la production de la formule sont dans leur tolérance zéro, soit parce que l'opérateur appuie sur la touche "Ignorer le déchargement" à chaque balance. Dans les deux cas, le dosage passe en phase de temps supplémentaire de déchargement. (Cette option peut être utile dans le cas d'un terminal multi-échelle lorsque tous les ingrédients d'une formule sont extraits sur la même échelle, car elle permet de laisser la matière sur la balance pour un éventuel mélange et en même temps de pouvoir pour

	démarrer un nouveau dosage sur une balance différente (le déchargement proprement dit de la balance ne sera cependant plus pris en charge par le terminal).
--	---

(1) EXEMPLE DE REPARAMÉTRAGE DE LA SOMME DES INGRÉDIENTS

Supposons que la formule F1 soit composée comme indiqué ci-après :

Produit 2 : poids cible 100 kg, tolérance 5 kg

Produit 5 : poids cible 50 kg, tolérance 2 kg

Supposons ensuite de définir un poids cible de production de 180 kg (c.-à-d. 30 kg en plus de la somme des poids cibles des deux produits composant la formule) ; la différence entre la quantité saisie et celle d'origine est de 30 kg, qui est répartie entre les ingrédients :

Produit 2 : poids cible 120 kg, tolérance 6 kg

Produit 5 : poids cible 60 kg, tolérance 2,4 kg

Ces nouvelles valeurs ne sont valables que pour le temps pendant lequel la formule est en production et seulement si l'opérateur ne configure pas à nouveau le code de la formule.

EXEMPLE DE REPARAMÉTRAGE SUR LA PÂTE TOTALE

Supposons que la formule F1 soit composée comme indiqué ci-après :

Produit 2 : poids cible 100 kg, tolérance 5 kg

Produit 5 : poids cible 50 kg, tolérance 2 kg

Supposons ensuite de définir un poids cible de production égal à 180 % ; la différence entre la quantité saisie et celle d'origine est répartie entre les ingrédients :

Produit 2 : poids cible 180 kg, tolérance 9 kg

Produit 5 : poids cible 90 kg, tolérance 3,6 kg

Ces nouvelles valeurs ne sont valables que pour le temps pendant lequel la formule est en production et seulement si l'opérateur ne configure pas à nouveau le code de la formule.

3.2 IMPRIMANTE



Paramètres de configuration de l'imprimante.

Tous les sous-menus sont présents pour définir correctement l'imprimante série, le cas échéant, à connecter au terminal.

3.2.1 Configuration série



Sélectionner la COM souhaitée et définir les paramètres requis. Seuls les séries qui sont correctement installées dans le terminal lors de l'accès à la configuration de la machine sont affichées.

PORTS SÉRIE / COM4	
<i>Paramètre</i>	<i>Description</i>
Débit en bauds	Sélectionner la vitesse
Bits	Sélectionner les bits de données
Stop	Sélectionner le bit d'arrêt
Parité	Sélectionner la parité
Handshake	Sélectionner handshake (aucun, matériel)
Protocole	RS232

PORTS SÉRIE / COM6	
<i>Paramètre</i>	<i>Description</i>
Débit en bauds	Sélectionner la vitesse
Bits	Sélectionner les bits de données
Stop	Sélectionner le bit d'arrêt
Parité	Sélectionner la parité
Handshake	Sélectionner handshake (aucun, xon/xoff)
Protocole	RS232

PORTS SÉRIE / COM7	
<i>Paramètre</i>	<i>Description</i>
Débit en bauds	Sélectionner la vitesse
Bits	Sélectionner les bits de données
Stop	Sélectionner le bit d'arrêt
Parité	Sélectionner la parité
Handshake	Sélectionner handshake (aucun)
Protocole	RS422

3.2.2 Configuration de l'imprimante




Pour ajouter une imprimante, il faut créer une instance d'imprimante :

- Cliquer sur Imprimantes.



- Appuyer sur la touche Ajouter pour ajouter une imprimante.
- Définir le nom souhaité pour l'instance d'imprimante et appuyer sur la touche Entrée.

(Une nouvelle instance avec un nom différent doit être créée pour chaque imprimante connectée)

- Sélectionner le modèle et la COM de connexion et appuyer sur la touche  Sauvegarder pour enregistrer la configuration.

CONFIGURATION DE L'IMPRIMANTE	
Paramètre	Description
Modèle	Elle contient la liste des imprimantes qui peuvent être connectées. À droite du modèle se trouve la touche permettant d'ouvrir les paramètres spécifiques du modèle sélectionné.
COM	Sélectionner la com de connexion.

3.2.3 Configuration des paramètres



IMPRIMANTE	
Paramètre	Description
Alias imprimante	Sélectionner le nom de l'instance d'imprimante que l'on souhaite utiliser pour imprimer les dosages.

Nombre de copies	Nombre des copies du récapitulatif de dosage de l'imprimante en plus de la première. (Par défaut « 0 »).
Impression cycle	Si cette case est cochée, un reçu récapitulatif est imprimé avec chaque dosage terminé.
Impression description produit	Si elle est cochée, cette option dans l'impression du récapitulatif de dosage montre également la description des produits. Si elle n'est pas activée, le code seulement est indiqué.

3.2.4 Configuration des mises en page



Menu NON géré.

3.2.5 Configuration des textes dans l'en-tête



Menu NON géré.

3.2.6 Configuration des textes en file d'attente



Menu NON géré.

3.2.7 Test imprimante



Permet de vérifier la connexion et le fonctionnement corrects de l'imprimante : sélectionner l'une des instances d'imprimante créées et l'une des mises en page du terminal (par exemple testlayout.xml), puis appuyer sur la touche Imprimer.

3.2.8 Importer mises en page



L'application de dosage n'utilise que deux mises en page d'impression : l'impression de la formule recalculée pour la production et l'impression du cycle de dosage ; les noms de ces mises en page sont fixes et sont respectivement « FormulePourProduction.xml » et « CycleDeDosage.xml ».

Il faut faire attention à l'importation de schémas modifiés, car des changements erronés pourraient entraîner des dysfonctionnements dans le traitement du cycle de dosage.

3.3 BASE DE DONNÉES



Permet de configurer la gestion de la base de données.

Connexion	Legacy Local (SQLCE)
	Legacy Remote (SQLCE)
	Microsoft SQL Server
	Locale (SQLite)
	À distance (SQLite)

Legacy Remote(SQLCE) ou Remote(SQLite) :

Adresse IP dispositif	Saisir l'adresse IP du terminal à distance à partir de laquelle l'on souhaite utiliser la base de données
-----------------------	---

Microsoft SQL Server :

Nom du serveur	Saisir le nom de l'instance SQL sur PC ou l'adresse IP du PC (exemple : MROSSI-SQLEXPRESS ou 192.168.10.102)
Connecter à la base de données	Saisir le nom dans la base de données précédemment créé sur SQL server (exemple : Flynet-DB)
Nom du compte d'accès	Saisir le nom utilisateur qui est utilisé pour accéder au moteur de la base de données de SQL server (exemple : sa)
Mot de passe du compte d'accès	Saisir le mot de passe correspondant au nom utilisateur pour accéder au moteur de la base de données de SQL server

Pour vérifier la connexion correcte avec SQL server, essayer d'accéder aux archives sur le terminal Flynet. Si ce n'est pas possible, vérifier les paramètres réseau de l'indicateur (adresse IP, masque de sous-réseau) et la configuration de l'instance de SQL server.

3.4 EXPORT AUTOMATIQUE DES PESÉES



(valeurs par défaut en gras)

Export automatique CSV		
<i>Paramètre</i>	<i>Valeur</i>	<i>Description</i>
Export automatique	OUI NON	Si cette case est cochée, l'export du cycle de dosage vers un fichier au format csv est activé. Voici les 3 modes d'export avec exclusion
	Exporter toutes les (x pesées)	1 Il est possible de définir tous les combien de cycles de dosage effectuer l'export
	Exporter toutes les (x heures)	1 Il est possible de définir toutes les combien d'heures exporter
	Exporter à (heures, minutes)	hh:mm Il est possible de définir l'heure à laquelle l'export doit avoir lieu
Dispositif d'export fichier	\NAND_Flash\N-Extern\	Sélectionner l'emplacement vers lequel exporter
Supprimer pesées exportées	OUI NON	Il est possible de définir si les cycles de dosage doivent être supprimés ou non de la BD après l'export
Partager le	1	Il est possible de créer

fichier csv chaque (x exports)		plusieurs fichiers csv en définissant le nombre de cycles de dosage par fichier. (A)
Supprimer les pesées plus anciennes que (jours)	0	Permet l'élimination automatique des cycles de dosage les plus vieux que le nombre de jours indiqué. (B)

(A)

Les exemples suivants sont donnés avec des exports « par pesées » par souci de clarté, mais le même raisonnement s'applique également aux exports « par temps ».

Exemple 1

« Exporter toutes les (x pesées) = 1 »

« Partager le fichier csv chaque (x exports) = 1 »

Résultat : À la fin de chaque cycle de dosage, un fichier .csv différent est créé au format « aaaa_mm_jj_hh_mm_ss_Archive Dosage Complet.csv ». (peut différer selon la langue utilisée).

Exemple 2

« Exporter toutes les (x pesées) = 1 »

« Partager le fichier csv chaque (x d'exports) = 0 »

Résultat : À la fin de chaque cycle de dosage, le cycle est ajouté au fichier « Archive Dosage Complet.csv » (peut différer selon la langue utilisée). Fonctionnement réinséré pour la compatibilité avec les anciennes versions où un seul fichier était utilisé pour les exports.

Exemple 3

« Exporter toutes les (x pesées) = 1 »

« Partager le fichier csv chaque (x d'exports) = 100 »

Résultat : À la fin de chaque cycle de dosage, le cycle est ajouté au fichier « Archive Dosage Complet.csv » (peut différer selon la langue utilisée). Au 101^e export (correspondant au 101^e cycle), un nouveau fichier « Archive Dosage Complet.csv » est créé avec le cycle 101 et l'ancien fichier contenant les 100 cycles précédents est renommé avec la date et l'heure de cet instant.

Exemple 4

« Exporter toutes les (x pesées) = 10 »

« Partager le fichier csv chaque (x d'exports) = 5 »

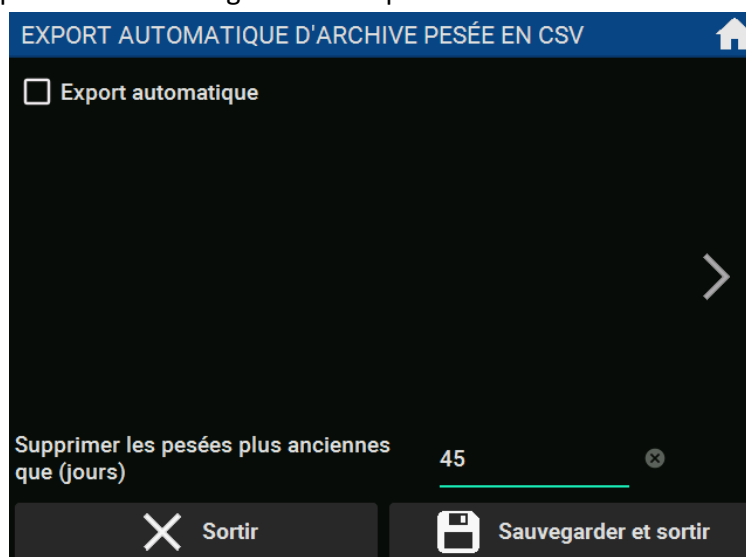
Résultat : Tous les 10 cycles de dosage, 10 cycles sont ajoutés à la fin du fichier « Archive Dosage Complet.csv ». Au sixième export (correspondant au 60^e cycle), un nouveau fichier « Archive Dosage Complet.csv » est créé avec les 10 derniers cycles, et l'ancien fichier avec les 50 cycles précédents est renommé avec la date et l'heure de cet instant.

(B)

3.4.1 Élimination des cycles de dosage obsolètes

Si une valeur différente de 0 (zéro) jour est définie, une recherche sera effectuée à la fin de chaque cycle de dosage pour les cycles plus anciens que les jours spécifiés ; ces cycles seront supprimés.

La suppression n'est pas liée à l'archivage automatique.



EXPORT AUTOMATIQUE D'ARCHIVE PESÉE EN CSV

☐ Export automatique

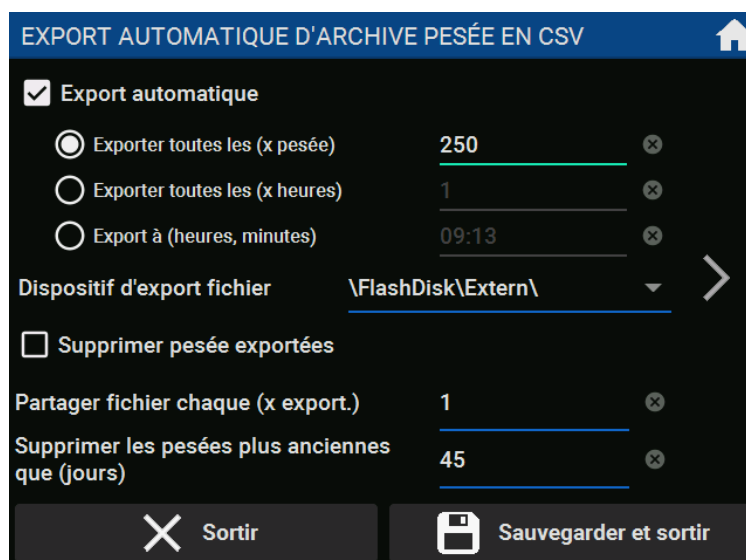
Supprimer les pesées plus anciennes que (jours) 45

Sortir Sauvegarder et sortir

(fig. 2)

3.4.2 Archivage automatique avec suppression des anciens cycles de dosage.

Exemple de fonctionnement avec les paramètres ci-dessous.



EXPORT AUTOMATIQUE D'ARCHIVE PESÉE EN CSV

☒ Export automatique

☒ Exporter toutes les (x pesée) 250

☐ Exporter toutes les (x heures) 1

☐ Export à (heures, minutes) 09:13

Dispositif d'export fichier \\FlashDisk\\Extern\\

☐ Supprimer pesée exportées

Partager fichier chaque (x export.) 1

Supprimer les pesées plus anciennes que (jours) 45

Sortir Sauvegarder et sortir

(fig. 3)

En présence de 1 000 cycles en mémoire et que 500 d'entre eux ont plus de 45 jours, lors de l'export du 250^e, les 500 cycles obsolètes seront supprimés. Les 500 derniers cycles resteront en mémoire.

Lorsque + 250 nouveaux cycles sont atteints, les 250 nouveaux cycles seront exportés et s'il y a des cycles de plus de 45 jours, ils seront supprimés.

Si l'option « Supprimer pesées exportées » est activée, l'archive de dosages seront complètement vidées après l'export.

3.4.3 Envoi de fichiers csv des cycles de dosage par e-mail

Envoi de fichier csv par e-mail		
Paramètre	Valeur	Description
Envoi d'e-mails	OUI NON	Activer/Désactiver l'envoi d'un e-mail avec un fichier csv des cycles de dosage
Mail A :		Adresse e-mail du destinataire
Mail Cc :		Adresse e-mail du destinataire pour information
Mail Ccn :		Adresse e-mail du destinataire pour connaissance cachée
Objet		Objet de l'e-mail
Texte		Texte de l'e-mail

3.4.4 Envoi de fichiers csv des cycles de dosage au serveur FTP

Envoyer csv au Serveur FTP		
Paramètre	Valeur	Description
Envoyer au serveur FTP	OUI NON	Activer/Désactiver l'envoi du fichier csv du cycle de dosage au serveur FTP
Dossier Host		
Supprimer les csv transmis après un nombre de jours		
Configuration FTP client		
Paramètre	Valeur	Description
Host		
Nom d'utilisateur		
Mot de passe		
Port	21	

3.5 ENTRÉES - Configuration des entrées



3.5.1 Entrée dosage



Paramètres de dosage	
Paramètre	Description
Activer dosage	<p>S'il est configuré, le contact doit être actif au moment d'une demande de démarrage du dosage ou de reprise du dosage après un arrêt et doit être maintenu actif pendant toute la durée de la phase d'extraction.</p> <p>Définir le numéro de la ligne (par exemple, 101).</p>
Start/ Stop	<p>Il est équivalent aux touches « DÉBUT » (Start) et « PAUSE » (Stop) présents sur l'écran du terminal. S'il est activé lorsque le dosage n'est pas actif, il est équivalent à la touche DÉBUT ; s'il est activé lorsque le dosage est actif, il est équivalent à la touche PAUSE.</p> <p>Définir le numéro de la ligne (par exemple, 102)</p>
Start	<p>Si ce paramètre est configuré, il est équivalent à la touche « DÉBUT » (Start) sur l'écran du terminal. Si le dosage actif est activé, il n'est pas effectué.</p> <p>Définir le numéro de la ligne.</p>
Stop	<p>Si ce paramètre est configuré, il est équivalent à la touche « PAUSE » (Stop) sur l'écran du terminal. Si le dosage n'est pas activé, il n'est pas exécuté.</p> <p>Définir le numéro de la ligne.</p>
Exclure l'impression du cycle	<p>Si ce paramètre est configuré et que le contact est actif lorsque le terminal entre en mode impression, les données de dosage ne sont pas imprimées mais seulement les totaux et l'augmentation du numéro de cycle sont effectués.</p> <p>Définir le numéro de la ligne (par exemple, 103)</p>

3.5.2 Configuration de l'entrée de demande de transmission



Dès l'activation de l'entrée, le terminal envoie une chaîne de caractères du format sélectionné.

Demande de transmission		
Paramètre	Valeur	Description
Numéro d'entrée		Numéro de la ligne (par exemple, 101)

3.5.3 Configuration de l'entrée Sélectionner balance



Sélection de la balance associée à l'entrée.

Sélection de balance		
Paramètre	Valeur	Description
ID		Numéro d'instance
Numéro Entrée		Numéro de la ligne (par exemple, 101)
Alias Balance		Nom de la balance de référence (exemple « A »)

3.5.4 Configuration de l'entrée remettre poids à zéro



Mise à zéro du poids lors de l'activation de l'entrée, simule la pression de la touche de mise à zéro sur l'écran du terminal ; n'affecte que la balance à laquelle elle est associée.

Remettre poids à zéro		
Paramètre	Valeur	Description
ID		Numéro d'instance
Numéro Entrée		Numéro de la ligne (par exemple, 101)
Alias Balance		Nom de la balance de référence (exemple « A »)

3.5.5 Tare auto-pesée (acquisition/suppression de la tare)



À l'activation de l'entrée, elle permet de charger le poids brut en tare si un poids stable est présent et qu'il n'y a pas de tare déjà saisie, ou bien elle permet d'effacer une tare si elle est déjà présente ; elle n'affecte que la balance à laquelle l'entrée est associée.

Acquérir tare		
Paramètre	Valeur	Description
ID		Numéro d'instance
Numéro Entrée		Numéro de la ligne (par exemple, 101)
Alias Balance		Nom de la balance de référence (exemple « A »)

3.5.6 Mettre à zéro Tare



Lorsque l'entrée est activée, elle permet de remettre à zéro l'éventuelle tare saisie ; ne concerne que la balance à laquelle l'entrée est associée.

Mettre à zéro la tare		
Paramètre	Valeur	Description
ID		Numéro d'instance
Numéro Entrée		Numéro de la ligne (par exemple, 101)
Alias Balance		Nom de la balance de référence (exemple « A »)

3.5.7 Acquérir Tare



À l'activation de l'entrée, elle permet de charger le poids brut de tare si le poids stable est présent ; elle n'affecte que la balance à laquelle l'entrée est associée.

Tare automatique		
Paramètre	Valeur	Description
ID		Numéro d'instance
Numéro Entrée		Numéro de la ligne (par exemple, 101)
Alias Balance		Nom de la balance de référence (exemple A)

3.6 SORTIES - Configuration des sorties



3.6.1 Configuration de la sortie de dosage



Sortie dosage		
Paramètre	Valeur	Description
Zéro balance		Ce paramètre est activé lorsque le poids brut de la balance sélectionnée est à l'intérieur de la tolérance zéro configurée pour la balance en question. Le contact est géré constamment. Définir le numéro de la sortie (ex. 101)
Poids sous tolérance		Le contact n'est géré que lorsque le dosage est actif et en phase d'extraction. Il est actif lorsque le poids net présent sur la balance sélectionnée est inférieur à la limite inférieure de l'intervalle de tolérance. Il est rappelé que la limite inférieure de la tolérance est le résultat de la différence poids cible-tolérance arrondi à la division de poids de la balance utilisée ; les données relatives au poids cible et à la tolérance sont

		<p>celles configurées pour le produit en cours d'extraction ou bien, dans le cas où le poids cible de production de la formule est différent du poids cible d'origine de la formule en question, ce sont celles calculées après le reparamétrage.</p> <p>Définir le numéro de la sortie (ex. 102)</p>
Poids dans tolérance		<p>Le contact n'est géré que lorsque le dosage est actif et en phase d'extraction. Il est actif lorsque le poids net présent sur la balance sélectionnée est égal ou supérieur à la limite inférieure de l'intervalle de tolérance et est égal ou inférieur à la limite supérieure de cet intervalle.</p> <p>Il est rappelé que la limite inférieure de la tolérance est le résultat de la différence poids cible-tolérance arrondi à la division de poids de la balance utilisée tandis que la limite supérieure de la tolérance est le résultat de la somme poids cible + tolérance arrondi à la division de poids de la balance utilisée ; les données relatives au poids cible et à la tolérance sont celles configurées pour le produit en cours d'extraction ou bien, dans le cas où le poids cible de production de la formule est différente du poids cible d'origine de la formule en question, ce sont celles calculées après le reparamétrage.</p> <p>Définir le numéro de la sortie (par exemple 103)</p>
Poids au-dessus de la tolérance		<p>Le contact n'est géré que lorsque le dosage est actif et en phase d'extraction. Il est activé lorsque le poids net présent sur la balance sélectionnée est supérieur à la limite supérieure de l'intervalle de tolérance.</p> <p>Il est rappelé que la limite supérieure de la tolérance est le résultat de la somme poids cible + tolérance arrondi à la division de poids de la balance utilisée ; les données relatives au poids cible et à la tolérance sont celles configurées pour le produit en cours d'extraction ou bien, dans le cas où le poids cible de production de la formule est différente du poids cible d'origine de la formule en question, ce sont celles calculées après le reparamétrage.</p> <p>Définir le numéro de la sortie (ex. 104)</p>

Fin dosage		<p>Le contact n'est géré que lorsque le dosage est actif et en phase d'impression, déchargement et de temps supplémentaire de déchargement.</p> <p>Il est activé lorsque l'on passe à la phase d'impression et est désactivé lorsque, une fois la phase de temps supplémentaire de déchargement écoulé, on retourne à la phase de début.</p> <p>Définir le numéro de la sortie (ex. 105)</p>
Phase de déchargement		<p>Le contact n'est géré qu'en phase de déchargement. Il est activé lorsque le message « Veuillez décharger la balance » apparaît.</p> <p>Définir le numéro de la sortie (par exemple 106)</p>
Alarme (défaut d'extraction)		<p>Le contact n'est géré que lorsque le dosage est actif.</p> <p>Il est activé si aucun changement de poids n'est détecté pendant le temps défini dans la configuration du terminal. Cela permet de signaler un éventuel manque de matière sur les bandes en amont de la balance.</p> <p>Définir le numéro de la sortie (par exemple 107)</p>
Marche		<p>Le contact n'est géré que lorsque le dosage est actif, il représente la Marche Générale.</p> <p>Il est normalement activé du début du dosage jusqu'à l'extraction du dernier ingrédient de la formule. Il est désactivé dans le cas d'un dosage non activé, dans le cas d'un dosage en pause, dans le cas d'une fin prématurée du dosage.</p> <p>Définir le numéro de la sortie (par exemple 108)</p>
Dosage manuel du produit		<p>Le contact est géré uniquement lorsque le dosage est actif, il signale à l'opérateur que la formule en cours de traitement nécessite sa présence car le produit à extraire est un produit à dosage manuel.</p> <p>Définir le numéro de sortie (par exemple 109)</p>

3.6.2 Configuration de la sortie du terminal prêt



Sortie toujours activée une fois que le terminal a terminé le démarrage.

Terminal prêt		
Paramètre	Valeur	Description
ID		Nom de l'instance
Numéro Sortie		Numéro de la ligne (par exemple, 101)

3.6.3 Configuration de la sortie Balance sélectionnée



Activation de la sortie lorsque la balance définie est sélectionnée.

Balances sélectionnées		
Paramètre	Valeur	Description
ID		Nom de l'instance
Numéro Sortie		Numéro de la ligne (par exemple, 101)
Alias Balance		Nom de la balance de référence (exemple A)

3.6.4 Configuration de la sortie Balance activée



Activation de la sortie lorsque l'on est sur la page de dosage et que la balance est valide, sans erreur et avec un poids valide.

Balance activée		
Paramètre	Valeur	Description
ID		Nom de l'instance
Numéro Sortie		Numéro de la ligne (par exemple, 101)

3.6.5 Configuration de la sortie Transmission réussie



Activation de la sortie à la réception du caractère ACK.

Transmission réussie		
Paramètre	Valeur	Description
Nombre de sorties		Numéro de la ligne (par exemple, 101)
Temps d'activation (s)		Temps durée sortie

3.7 NIVEAUX D'ACCÈS

L'utilisateur du logiciel est associé à un « Niveau d'Accès » qui détermine les fonctions accessibles à cet utilisateur.

Si la gestion des niveaux d'accès est activée, le niveau requis doit être défini pour effectuer une opération. Lors de la configuration du dispositif, un mot de passe peut être défini pour chacun des niveaux. À des niveaux d'accès élevés correspond un plus grand nombre de fonctions utilisables.

Lors du premier démarrage du terminal les niveaux d'accès sont désactivés par défaut. Si l'on souhaite les utiliser, il faut les activer dans la section de configuration.

Si la gestion des niveaux est activée, le mot de passe du niveau 4 doit être défini.

Les autres niveaux sont en option et ne pourront être sélectionnés que si le mot de passe correspondant est défini.

Pour activer la gestion des mots de passe, appuyer successivement sur les touches suivantes :




(valeurs par défaut en gras)




Configuration des niveaux d'accès		
Paramètre	Valeur	Description
Niveaux d'accès	OFF	OFF : niveaux d'accès désactivés.
	ON	ON : niveaux d'accès activés.

Niveau d'accès au démarrage	1	Définir un niveau, la valeur par défaut est 1
Mots de passe de niveau 2	[Non configuré]	Définir un mot de passe si l'on souhaite saisir le niveau 2
Mots de passe de niveau 3	[Non configuré]	Définir un mot de passe si l'on souhaite saisir le niveau 3
Mots de passe de niveau 4	[Non configuré]	Définir un mot de passe si l'on souhaite saisir le niveau 4. Ce mot de passe est obligatoire si le niveau d'accès est « ON ».
Autoriser les mots de passe vides	OFF ON	OFF : les mots de passe vides ne sont pas acceptés. ON : les mots de passe vides sont également acceptables.

3.7.1 Sélection du niveau d'accès actuel

Pour sélectionner un niveau d'accès différent de celui qui est actuellement utilisé, il est possible de procéder de deux manières différentes :

- Dans la fenêtre principale, appuyer sur la touche  indiquée en bas à droite de l'écran (noter que toute valeur numérique à l'intérieur du cercle représente le niveau actuellement sélectionné).

- À partir de la fenêtre principale, appuyer sur les touches dans l'ordre : , , .

La fenêtre qui s'ouvre affiche le niveau d'accès actuel.

Depuis cette fenêtre il est possible de sélectionner un niveau d'accès différent. Pour activer un niveau d'accès la saisie d'un mot de passe pourrait être nécessaire.



REMARQUE

Toutes les fonctions des différentes fenêtres seront décrites dans le manuel sans tenir compte du niveau d'accès, c.-à-d. en supposant d'avoir accès à toutes les fonctions du système.

3.7.2 Fonctionnements associés aux niveaux d'accès

NIVEAU D'ACCÈS 1

- Exporter, Copier, Supprimer un ou plusieurs fichiers .csv
- Remise à zéro de la balance, acquisition ou suppression d'une tare
- Sélection, tri ou recherche dans une archive (produit, formule, etc.)

- Activation d'un service
- Sélection de la couleur de l'écran
- Veille
- Sélection du niveau d'accès actuel

NIVEAU D'ACCÈS 2

- Sélectionner une formule ou un programme, faire varier le poids cible de production, régler le nombre de cycles nécessaires, récupérer un dosage en attente.
- Gérer un dosage à l'aide des touches d'affichage (Début, Pause, Terminer, Autres, Forcer Prochain, etc.)
- Ajouter un produit, une formule, un ingrédient, un programme, un cycle du programme

NIVEAU D'ACCÈS 3

- Éditer ou supprimer un produit, une formule, un ingrédient, un programme ou un cycle du programme
- Remettre à zéro le total d'un produit ou d'une formule
- Copier une formule
- Supprimer une ou plusieurs lignes de l'Archive de Dosages
- Supprimer la liste des dosages en attente
- Importer un ou plusieurs fichiers .csv





NIVEAU D'ACCÈS 4

- Éditer les paramètres de dosage (Opération de pesage)
- Éditer les paramètres relatifs à l'impression (imprimante)
- Éditer les paramètres de la base de données
- Éditer les paramètres pour l'export automatique des cycles de dosage (Export. Auto. Pesées)
- Éditer les Entrées
- Éditer les Sorties
- Accéder à la fenêtre de configuration du Système
- Accéder à la fenêtre de configuration des Transmissions
- Accéder à la fenêtre de configuration du PDF/Imprimante de réseau
- Accéder à la fenêtre de configuration de la sortie analogique (carte en option)




4 GESTION DES ARCHIVES

Les actions qui peuvent être effectuées dans les tableaux Produits, Formules, Ingrédients, Programmes, Cycles de programmes sont illustrées ci-dessous.


4.1 Créer un nouvel élément

1. Appuyer sur 
2. Définir les données.
3. Appuyer sur  pour enregistrer les données dans la base de données et sortir ou
Appuyer sur  pour enregistrer les données dans la base de données et rester dans le paramètre ou
Appuyer sur  pour sortir.


4.2 Éditer un élément existant

1. Taper sur l'élément à éditer.
2. Appuyer sur 
3. Définir les données.
4. Appuyer sur  pour enregistrer les données dans la base de données ou
Appuyer sur  pour sortir.


4.3 Supprimer tous les éléments

1. Appuyer sur 
2. Sélectionner l'option **OUI**.


4.4 Supprimer un élément

1. Taper sur l'élément que l'on souhaite supprimer.
2. Appuyer sur 




4.5 Imprimer tous les éléments

1. Appuyer sur  (N.B : non géré par cette application)



4.6 Imprimer un élément

1. Toucher l'élément que l'on souhaite imprimer.
2. Appuyer sur  (N.B : non géré par cette application)


4.7 Chercher des éléments

1. Appuyer sur 
2. Appuyer sur 
3. Sélectionner l'option associée à la recherche que l'on doit effectuer.
4. Définir ce que l'on veut rechercher.
5. Appuyer sur 

4.8 Trier des éléments

1. Appuyer sur 
2. Sélectionner l'option associée au tri que l'on doit faire.
3. Sélectionner l'option associée à la direction du tri.
4. Appuyer sur 

4.9 Sortie archive

1. Appuyer sur  pour sortir de l'archive et revenir à la page précédente.

4.10 Premier élément

1. Appuyer sur  pour se placer sur le premier élément de l'archive

4.11 Dernier élément



1. Appuyer sur pour se placer sur le dernier élément de l'archive

4.12 Élément suivant



1. Appuyer sur pour se placer sur le prochain élément de l'archive

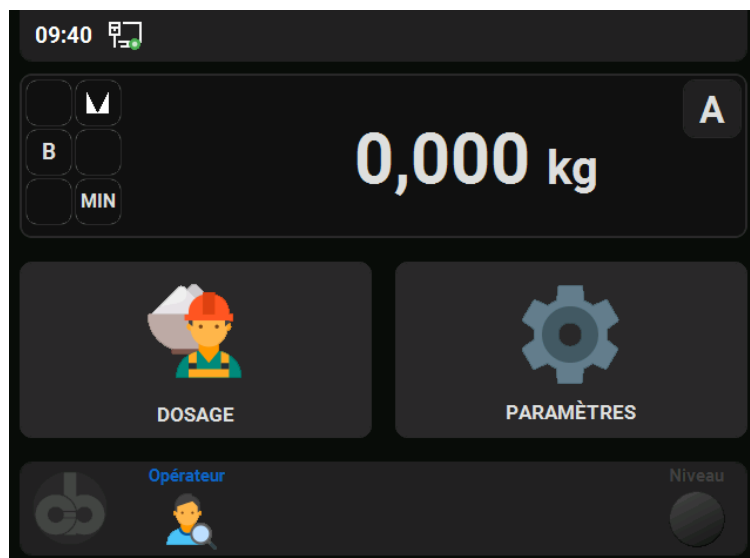
4.13 Élément précédent



1. Appuyer sur pour se placer sur l'élément précédent de l'archive

5 MODE D'UTILISATION - FONCTIONNEMENT

Comme mentionné précédemment, il s'agit de l'écran principal du terminal :



(fig. 4)

5.1 Produits



À partir de l'écran principal, appuyer sur les touches : , ouvre la liste des produits catalogués dans le système ; le code et la description sont affichés pour chacun d'eux.

À côté du titre de la fenêtre se trouve le numéro de la page actuelle ainsi que le nombre total des pages.

5.1.1 Saisie d'un produit

Pour chaque produit, il est possible de définir :

Spécifications des champs :	
Code	25 caractères
Description	100 caractères
Lot	50 caractères
Bande	10 caractères

N.B : Pour saisir, éditer ou supprimer un produit, se reporter au chapitre « Gestion des Archives ».



REMARQUE

La suppression d'un produit entraîne également la suppression de tous les ingrédients qui se rapportent à ce produit. Par conséquent, toutes les formules qui contenaient ces ingrédients ne les auront plus.



REMARQUE

Au lieu de définir manuellement le code d'un nouveau produit, on peut l'obtenir en lisant un code à barres (à partir d'un lecteur) correspondant au code du produit souhaité.

5.1.2 Attribution du type d'extraction à un produit (extraction manuelle ou extraction automatique)

Pour chaque produit saisi, il est possible de définir s'il doit être extrait manuellement (l'opérateur se charge de l'acquisition du poids extrait) ou automatiquement (l'acquisition du poids extrait est effectuée automatiquement par le terminal lorsque la quantité dosée atteint au moins la quantité requise dans la plage de tolérance). Pour insérer un produit à extraction manuelle, il suffit de procéder comme indiqué au paragraphe précédent « Saisie d'un produit » ; pour insérer un produit à extraction automatique, il faut, en plus de la procédure décrite au paragraphe précédent, effectuer les opérations suivantes :

- Sélectionner le produit que l'on souhaite extraire automatiquement et cette fenêtre s'ouvrira :

PRODUIT		[1/5]
Code	COD 1	
Description	BEURRE	
Lot	C1LOT	
Bande	B027	
Total	0	

(fig. 5)

- Appuyer sur la touche et une fenêtre s'ouvre permettant de régler :

Spécifications des champs :	
Sortie marche	n° ligne de sortie (<u>à régler uniquement pour le dosage automatique</u>)
Sortie lente	n° ligne de sortie (à régler uniquement pour le dosage automatique)
Sortie rapide	n° ligne de sortie (à régler uniquement pour le dosage automatique)

- Régler au moins un des trois contacts de sortie et le produit sera interprété comme un produit d'extraction automatique (laisser les trois contacts vides et le produit sera interprété comme un produit d'extraction manuelle).

5.1.3 Remise à zéro du total produit

Après avoir sélectionné le produit dont on souhaite remettre le total à zéro, appuyer sur la touche



5.2 Formules



À partir de l'écran principal, appuyer sur les touches : , ouvre la liste des formules cataloguées dans le système ; le code et la description sont affichés pour chacune d'elles.

À côté du titre de la fenêtre se trouve le numéro de la page actuelle ainsi que le nombre total des pages.

5.2.1 Saisie d'une formule

Pour chaque formule, il est possible de définir les éléments suivants :

Spécifications des champs :	
Code	25 caractères
Description	100 caractères

N.B. : Pour saisir, éditer ou supprimer une formule, consulter le chapitre « Gestion des Archives ».



REMARQUE

La suppression d'une formule entraîne également la suppression de tous ses ingrédients et de tous les cycles de programme qui font référence à cette formule. Par conséquent, tous les programmes qui contenaient cette formule n'en auront plus. Tous les dosages en attente faisant référence à cette formule seront également automatiquement supprimés.

5.3 Ingrédients de la Formule

Après avoir défini une formule, la sélectionner permet de définir ses ingrédients. Lorsqu'une formule est sélectionnée, la fenêtre suivante apparaît :

FORMULES [1/2]

Code	GT001	
Description	GATEAU AU CHOCOLAT	
Total	0	

Ajouter Editer Supprimer Trier Retour

(fig. 6)

Pour accéder aux ingrédients, appuyer sur la touche et la fenêtre suivante apparaîtra :

INGRÉDIENTS [D001 GATEAU AU CHOCOLAT] [1/1]

¹ CODE 1	Balance A	30 ± 0,5 kg
BEURRE CLARIFIÉ	Cycles 1	
² CODE 3	Balance A	40 ± 0,5 kg
OEUFs MOYENS	Cycles 1	
³ CODE 4	Balance A	112 ± 0,5 kg
FARINE TYPE 00	Cycles 1	
⁴ CODE 5	Balance A	20 ± 0,5 kg
CACAO AMER	Cycles 1	

Chercher Premier Précéd Suivant Dernier Retour

(fig. 7)

Pour chaque ingrédient, le système fournit les éléments suivants :

- Code produit auquel il se réfère et sa description
- Balances à utiliser pour l'extraction
- Nombre de cycles d'extraction
- Poids cible et Tolérance (si la tolérance est en poids, l'unité de mesure exprimée s'applique aux deux données ; si la tolérance est en pourcentage (%), chaque donnée a sa propre unité de mesure)

N.B. : Le numéro à gauche du code du produit représente l'ordre dans lequel les ingrédients sont extraits dans la formule. Un nouvel ingrédient est toujours saisi dans la file d'attente. Pour

éditer la position d'un ingrédient, le sélectionner puis utiliser les touches



ou



.

5.3.1 Saisie d'un ingrédient

Pour chaque ingrédient, il est possible de définir les éléments suivants :

Produit : sélectionner le code produit correspondant au matériau à extraire.

Position : indique la position du produit dans la séquence d'extraction de la formule (non paramétrable).

Balance : sélectionner la balance sur laquelle le produit doit être extrait (par défaut = « A »).

Poids cible : définir la quantité totale de produit à extraire.

Tolérance : définir la valeur de tolérance à appliquer en plus et en moins au Poids cible pour établir la plage de tolérance du produit.

Lent : régler la quantité de produit à extraire à une vitesse réduite pour mieux affiner l'extraction.


Q. de chute : définit la quantité de produit « en chute », c'est-à-dire la quantité de produit qui atteindra la balance après la désactivation des sorties d'extraction liées au produit lui-même (compense les retards mécaniques entre la désactivation des sorties et la fermeture effective de la « bouche » d'extraction).

Temps de Q. de chute : définir les secondes de délai entre la désactivation de la sortie de Poids cible du produit et l'attente du poids stable. Si le produit tombe sur la balance en petites quantités, il y a un risque que le terminal détecte le poids stable alors que la Q. de chute n'est pas encore terminée ; ce délai, s'il est réglé de manière appropriée, sert à ce que le poids stable ne soit vérifié qu'après que la Q. de chute soit effectivement arrivée sur la balance.

Cycles Ingrédient : définir le nombre de fois que le produit doit être extrait ; pour chaque cycle sera extraite le même Poids cible défini. Si le produit doit être extrait plusieurs fois mais avec des quantités de Poids cible différentes, saisir le même produit plusieurs fois dans la formule, en mettant le Poids cible souhaité et les Cycles d'Ingrédient égal à 1 (un) pour chacun.

Non pesé : en activant l'option « Non pesé », l'ingrédient NE doit PAS être chargé dans la balance. Le terminal affiche la quantité de Poids cible de l'ingrédient et l'opérateur doit simplement confirmer que la valeur à acquérir est correcte. Un ingrédient « Non pesé » doit se référer à un produit qui n'a pas de sorties associées, c'est-à-dire un produit extrait manuellement.

Non tracé : en activant l'option « Non tracé », l'ingrédient ne sera PAS totalisé, imprimé ou même stocké dans l'Archive de dosages. Toutefois, l'ingrédient sera présenté à la fois lors de l'impression éventuelle de la formule de production et lors de la transformation.

En cliquant dans le champ de saisie du produit  , une liste de produits apparaît, dans laquelle le produit souhaité peut être sélectionné.



REMARQUE

Il est possible de rappeler un produit, déjà encodé dans l'archive des produits, en lisant un code-barres (d'un lecteur) correspondant au code produit souhaité.



MISE EN GARDE


Si des produits nécessitent d'être pesés, les valeurs de Poids cible et Tolérance devront être cohérentes avec la division de la balance.





La valeur de la Tolérance doit être au moins égale à une division.

N.B: Pour saisir, éditer ou supprimer un ingrédient, se reporter au chapitre «Gestion des Archives».

5.3.2 Copie d'une formule

Si deux formules ne diffèrent l'une de l'autre que par quelques ingrédients ou que par les quantités d'ingrédients, au lieu d'insérer deux nouvelles formules, il est possible d'en faire une, de la copier dans une autre, puis de ne changer que ce qui est nécessaire.

Après avoir sélectionné la formule à copier (formule originale), appuyer sur la touche  et la fenêtre suivante apparaît :

COPIER LA FORMULE		[1/1]
Cod.Formule (Langue source)	GT001	
Description de la formule (Langue source)	GATEAU AU CHOCOLAT	
Cod.Formule (Destination)	GT028 	
Description de la formule (Destination)	GATEAU AU CHOCOLAT BLANC 	
<div> Sortir</div> <div> Sauv. et sortir</div>		

(fig. 8)

(comme déjà fait dans l'exemple)

- Définir le code de formule à attribuer à la nouvelle formule (formule cible)
- Définir la description à attribuer à la nouvelle formule
- sauvegarder et sortir : tous les ingrédients de la formule originale seront copiés dans la formule cible.

À ce stade, il faut retourner à la page présentant la liste des formules cataloguées dans le système, sélectionner la nouvelle formule à peine créée et accéder à ses ingrédients pour remplacer des ingrédients et/ou des quantités différentes.

5.3.3 Remise à zéro de la formule totale

Après avoir sélectionné la formule dont on souhaite remettre le total à zéro, appuyer sur la touche



5.4 Programmes

Un programme est l'ensemble d'une série de cycles de programme (formules) à exécuter en séquence. Pour chaque cycle du programme, il faut spécifier la formule à utiliser, la quantité à produire, le nombre de répétitions de la formule et le code de lot à associer au cycle.



À partir de l'écran principal, appuyer sur les touches : , ouvre la liste des programmes catalogués dans le système ; le code et la description sont affichés pour chacun d'eux.

5.4.1 Saisie d'un programme

Pour chaque programme, il est possible de régler les éléments suivants :

Spécifications des champs :	
Code	25 caractères
Description	100 caractères

N.B : Pour saisir, éditer ou supprimer un programme, se reporter au chapitre « Gestion des Archives ».

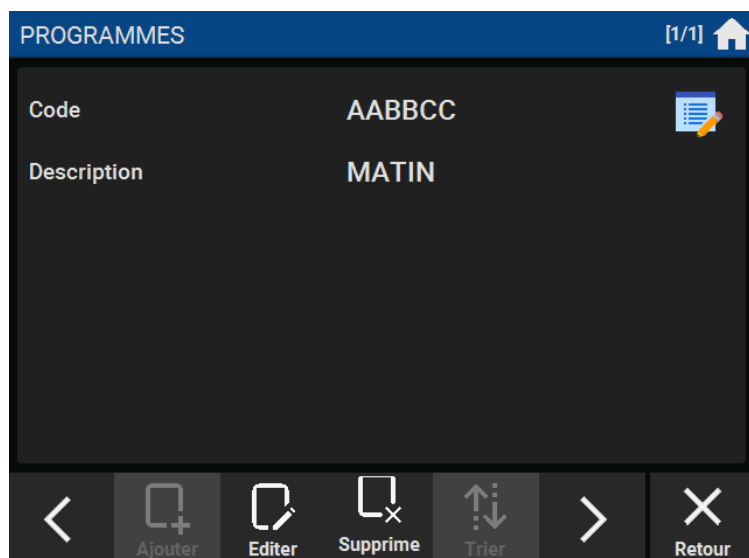


REMARQUE


La suppression d'un programme entraîne également la suppression de tous ses cycles de programme. Tous les dosages en attente liés à ce programme seront également automatiquement supprimés.

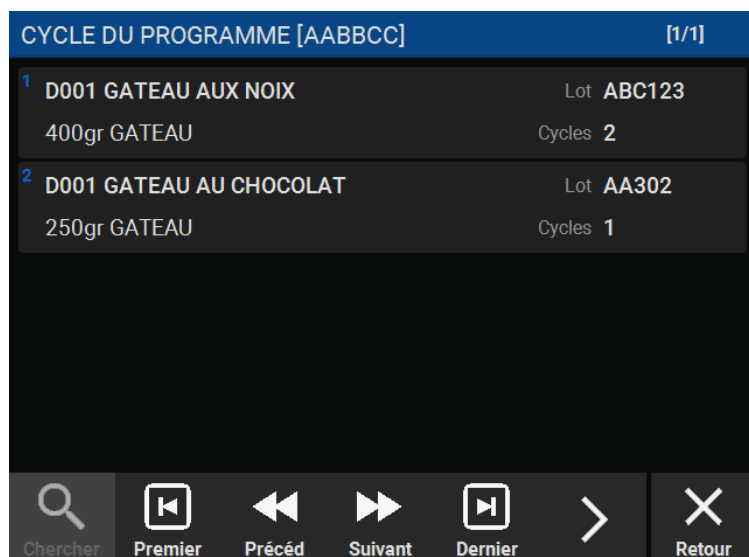
5.4.2 Cycles de programme d'un Programme

Après avoir configuré un programme, en le sélectionnant, il est possible de définir ses Cycles de Programme (c'est-à-dire la liste de ses formules). Lorsqu'un programme est sélectionné, la fenêtre suivante apparaît :



(fig. 9)

Pour accéder aux Cycles de programme, appuyer sur la touche  et la fenêtre suivante apparaîtra :





(fig. 10)

Pour chaque cycle du programme sont indiqués les éléments suivants :

- Code de la formule à laquelle il se réfère et sa description
- Lot de la formule à utiliser pour ses cycles
- Nombre de cycles d'extraction de la formule

N.B. : Le numéro situé à gauche au-dessus du code de la formule représente l'ordre dans lequel les formules sont produites dans le cycle du programme. Un nouveau cycle du programme est


toujours inséré dans la file d'attente. Pour éditer la position d'un cycle du programme, le

sélectionner puis utiliser les touches  ou  .

5.4.3 Entrer dans un cycle du programme

Un cycle du programme implique la saisie des éléments suivants :

- la formule à utiliser durant le dosage
- la quantité du poids cible de production de la formule
- le lot à attribuer au cycle de production
- le nombre de fois que le dosage doit être effectué avec la formule sélectionnée

En cliquant dans la zone de saisie de la formule  , une liste de formules apparaît, dans laquelle la formule souhaitée peut être sélectionnée.

Lorsqu'une formule est sélectionnée, la quantité à produire pour cette formule est automatiquement proposée, sur la base du paramètre « Poids cible de production », c'est-à-dire que la quantité à produire pour cette formule est automatiquement proposée :

- Si le système est configuré pour gérer le poids cible de production comme la « Somme des Ingrédients », la somme totale des poids cibles des différents produits composant la formule est proposée.
- Si le système est configuré pour gérer le poids cible de production en tant que « Pâte totale », ce n'est pas une quantité de poids qui est proposée, mais la valeur 100 %, indiquant que la formule porte sur la quantité de Pâte totale que l'opérateur a utilisée comme référence lors de la saisie de la formule.



REMARQUE

Le lot spécifié est utilisé pour chaque exécution de dosage de la formule insérée ici.

Si l'on souhaite obtenir un lot différent pour chaque exécution de dosage d'une formule, il faudra créer un cycle de dosage différent pour chaque exécution de formule, en indiquant dans chacun d'eux un nombre de cycles égal à 1.

Exemple :

Si l'on saisit une seule rubrique de programme configurée comme ci-après indiqué :

- Formule = F1
- Quantité = 150 kg
- **Nombre de cycles = 3 ;**
- **Lot = L001**

On obtiendra 3 rubriques de programme (dosages) de la formule F1, tous marqués avec le lot L001

Au contraire, si l'on insère 3 rubriques de programme (dosages) configurée comme ci-après indiqué :

- Formule = F1
- Quantité = 150 kg

- **Nombre de cycles = 1 ;**
- **Lot = L001**
- Formule = F1
- Quantité = 150 kg
- **Nombre de cycles = 1 ;**
- **Lot = L002**
- Formule = F1
- Quantité = 150 kg
- **Nombre de cycles = 1 ;**
- **Lot = L003**

On obtiendra l'exécution d'un cycle du programme (dosage) avec la formule F1 associé au lot L001, un dosage avec la formule F1 associé au lot L002 et un dosage avec la formule F1 associé au lot L003.

N.B : Pour saisir, éditer ou supprimer un cycle du programme, se reporter au chapitre « Gestion des Archives ».

5.5 Opérateurs



À partir de l'écran principal, appuyer les touches : , ouvre la liste des opérateurs répertoriés dans le système ; le code et la description sont affichés pour chacun d'eux.

5.5.1 Introduction d'un opérateur

Pour chaque opérateur, il est possible de régler les éléments suivants :

Spécifications des champs :	
Code	20 caractères
Description	40 caractères

N.B : Pour saisir, éditer ou supprimer un opérateur, se reporter au chapitre « Gestion des Archives ».

5.5.2 Sélection d'un opérateur



À partir de l'écran principal, en appuyant sur la touche , la liste des opérateurs répertoriés dans le système s'affiche. Sélectionner l'opérateur qui effectuera les dosages.

À partir de la page principale, pour visualiser la liste de tous les dosages effectués par le terminal,


Exemple de page


(fig. 11)

Pour obtenir les détails de la formule, sélectionner un élément et une fenêtre s'ouvrira avec les données suivantes :






Date	Date et heure enregistrées à la fin du dosage de la formule
Numéro de série	Numéro de série du terminal
Code Programme	Code du programme travaillé (en option)
Descr. Programme	Description du programme travaillé (en option)
Code Formule	Code de la formule travaillée
Descr. Formule	Description de la formule travaillée
Lot	Lot de la formule travaillée (en option)
Poids cible	Poids cible total en dosage obtenue comme la somme des poids cibles de tous les ingrédients (les produits à peser sont arrondis à la division de la balance avec la plus petite unité principale, les produits à ne pas peser sont convertis à la plus petite unité principale mais sans être arrondis)

Extrait	Extrait total dosé obtenu comme la somme des quantités dosées de tous les ingrédients (les produits pesés sont arrondis à l'unité de mesure principale de la balance A, les produits à ne pas peser sont convertis à l'unité de mesure de la balance A mais sans être arrondis)
Brut	Poids brut mesuré à la fin du dosage de la formule (si la formule a nécessité l'utilisation de plusieurs balances, le brut est la somme des poids bruts respectifs)
Code Chariot	Code du chariot reçu depuis la commande à distance (en option)

En haut à droite de l'écran se trouvent la touche  et la touche .

La touche  en haut à droite de l'écran permet d'accéder à la liste des ingrédients de la formule du cycle de dosage précédemment sélectionné.

DÉTAILS DE L'ARCHIVE DE DOSAGE			[1/1]
COD 1	0,3	5,3	
BEURRE		5,34	
COD 2	0,4	15,8	
FARINE		15,76	
COD 3	0,06	0,76	
OEUF		0,74	

						
Chercher	Premier	Précéd	Suivant	Dernier		Retour

(fig. 12)

Pour chaque ingrédient de la formule, les éléments suivants sont affichés : code produit, tolérance, poids cible, description du produit, extrait.


Pour obtenir les détails complets de chaque ingrédient, sélectionner un article et une fenêtre s'ouvrira avec les données suivantes :

Code Produit	Code du produit
Description	Description du produit
Opérateur	Code de l'opérateur
Description	Description de l'opérateur

Lot	Lot du produit
Bande	Bande du produit
Poids cible	Valeur de poids cible du produit (éventuellement arrondie à l'unité de mesure de la balance)
Tolérance	Valeur de tolérance du produit (éventuellement arrondie à l'unité de mesure de la balance)
Extrait	Valeur réelle du poids dosé du produit
Non pesé	Indication de produit non pesé
Unité de mesure	Unité de mesure du poids des ingrédients (ex. : kg)

5.6.1 Fichier CSV généré par l'exportation manuelle ou automatique d'un essai



La touche  permet d'exporter le dosage sélectionné au format CSV.

Le nom du fichier CSV se compose de la date et de l'heure de l'exportation suivies du texte "Complete Dosage Archive", il apparaîtra donc sous la forme "aaaa_mm_jj_hh_mm_ss_Archive complète des dosages.csv"

Chaque ligne du fichier CSV contient les informations suivantes (séparées par un point-virgule) :

NOM DE COLONNE	SIGNIFICATION
ID d'archive de dosage	Index du dosage dans la table Archive de dosage
Date	Date et heure de fin de dosage
Matricule	Numéro de série du terminal
Code Programme	Code de programme
Description Programme	Description appelée par le code du programme
Code Formule	Code de la formule
Description Formule	Description appelée par le code de la formule
Lot Formule	Lot associé à la formule
Poids cible Formule	Quantité totale requise pour la formule
Extraire Formule	Quantité totale extraite pour la formule
Brut Formule	Brut présent dans le barème en fin de formule
Id	Product index dans la table Détails de l'archive de dosage
Code Produit	Code produit
Description Produit	Description à laquelle renvoie le code produit
Lot Produit	Lot associé au produit
Poids cible	Quantité requise pour l'ingrédient
Tolérance	Tolérance sur le poids cible de l'ingrédient
Extraire	Quantité extraite pour le produit
Code de l'opérateur	Code de l'opérateur qui a dosé le produit
Description de l'opérateur	Description appelée par le code opérateur
Unité de mesure	Unité de mesure du poids

N.B : Le fichier CSV décrit ici a les mêmes caractéristiques que celui généré avec l'export automatique.

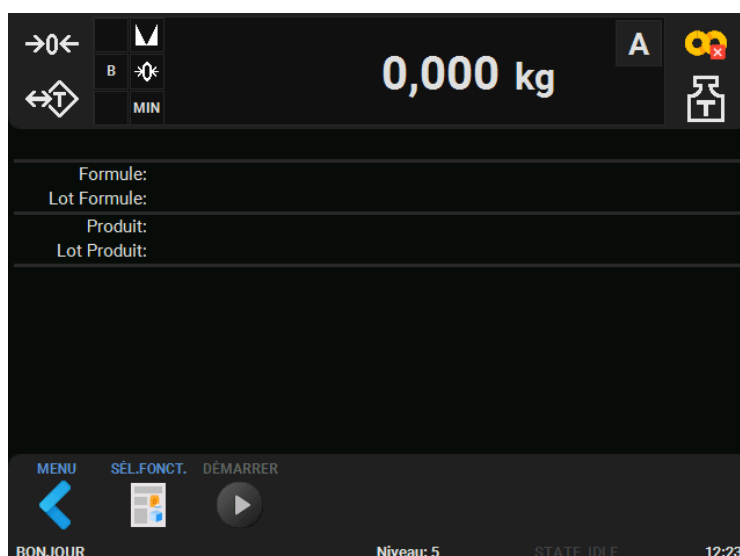
5.7 Dosage



Depuis l'écran principal, la touche ouvre la fenêtre de gestion des opérations de dosage.

Pour mieux comprendre le texte, se familiariser avec la signification de ces termes :

1. **OPÉRATION DE DOSAGE** : ensemble des opérations nécessaires pour effectuer l'extraction du produit, l'impression et/ou la totalisation des données de pesage et le déchargement de la balance.
2. **DOSAGE ACTIF** : c'est lorsque l'opération de dosage a été lancée et est en cours.
3. **DOSAGE EN ATTENTE** : se produit lorsque l'opération de dosage a été lancée mais n'est pas en cours.









(fig. 13)


La fenêtre montre la balance sélectionnée, le poids mesuré et d'autres informations métrologiques (indication de poids stable, de pesée minimale, etc.)

Les touches ont la signification suivante :

	BALANCE SÉLECTIONNÉE : lettre qui indique la balance actuelle.
	MISE À ZÉRO BALANCE : permet de mettre à zéro la balance. Il est actif seulement lorsqu'aucun cycle de remplissage n'a été démarré sur la balance à laquelle il se réfère. Cette touche est active seulement lorsque le dosage n'est pas actif.
	POIDS À VIDE AUTO-PESÉE : Si aucun poids à vide n'est configuré il permet d'ajouter le poids net correctement mesuré au poids à vide. La touche est active seulement lorsque le dosage est actif et le dosage a été complété. L'attribution d'un poids à vide auto-pesé doit être effectué avec attention en cas de dosage en cours (aussi bien lorsque le dosage est actif que lorsqu'il n'est pas actif), car il modifie le poids net mesuré ; pour garantir un bon fonctionnement, elle doit être exécutée, si nécessaire, immédiatement après avoir effectué un changement de produit. METTRE LE POIDS À VIDE À ZÉRO : Si un poids à vide est configuré il permet de mettre le poids à vide à zéro, en obtenant la valeur entière mesurée comme poids net. La touche est active seulement lorsque le dosage est actif et le dosage a été complété. La mise à zéro du poids à vide doit être effectuée avec attention en cas de

	dosage en cours (aussi bien lorsque le dosage est actif que lorsqu'il n'est pas actif), car elle modifie le poids net mesuré.
	TARE PRÉDÉTERMINÉE : permet de définir une valeur de poids qui sera mémorisée comme tare de la balance sélectionnée. La touche n'est active que lorsque le dosage est actif et lorsque le dosage est terminé. L'attribution d'une tare prédéterminée doit être effectuée avec précaution en cas de dosage en cours (aussi bien avec dosage actif qu'inactif), car elle modifie le poids net détecté ; pour un bon fonctionnement, il doit éventuellement être effectué immédiatement après avoir effectué un changement de produit.
	Ces icônes indiquent si la gestion des cycles continus de formules a été activée ou désactivée dans la configuration du terminal (paramètre Avancement de formule). ATTENTION : L'appui sur le bouton inverse la valeur du paramètre.
	Ces icônes indiquent si l'impression du cycle est actuellement activée ou désactivée ; la désactivation de l'impression du cycle n'est possible qu'à partir de l'entrée. *** Depuis la version 2.0.6.0, ces icônes de signal ont été supprimées ***
	Permet de revenir à l'écran principal.
	Cette touche permet d'accéder à la fenêtre de sélection de la formule/programme à envoyer en traitement. Si l'on sélectionne une formule ou un programme qui existe également dans l'archive de dosages en attente (Backup), le terminal demandera lequel envoyer pour traitement ; le programme sélectionné écrasera l'autre. N.B : Noter qu'en cas d'activation des niveaux d'accès, la touche est activée lorsque le niveau actuel est au moins égal à 2.
	<p>Cette touche est affichée lorsqu'aucune opération de dosage n'est en cours ou bien si l'opération de dosage en cours est couramment en suspens (c.-à-d. non active). Dans le premier cas, en appuyant sur la touche, on fait une « demande de début de dosage », tandis que dans le deuxième cas on fait une demande de « reprise de dosage après un arrêt ».</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>DEMANDE DE DÉBUT DE DOSAGE</u> Le terminal vérifie que toutes les conditions indispensables à l'exécution du dosage soient remplies ; si ce n'est pas le cas, la demande de début est rejetée et un message d'erreur spécial informe l'opérateur de la raison du refus. Si, au moment de la demande de début, toutes les conditions sont remplies, le terminal acquiert le poids présent sur la balance comme poids à vide et ensuite passe à la « phase d'extraction » et le DOSAGE devient « ACTIVÉ » : le premier produit qui compose la formule sélectionnée pour la production est en cours d'extraction. • <u>REPRISE DU DOSAGE APRÈS UNE PAUSE</u> Le terminal s'apprête à reprendre un dosage momentanément mis en attente par l'opérateur. Lorsqu'on appuie sur la touche dans cette situation, le « dosage en attente » redevient un « DOSAGE ACTIF » et donc tous les contacts éventuellement présents au moment de l'interruption, sont réactivés. <p>N.B : Noter qu'en cas d'activation des niveaux d'accès, la touche est activée lorsque</p>

le niveau actuel est au moins égal à 2.

N.B : Après avoir appuyé sur la touche , selon que l'ingrédient de la formule est un produit à doser manuellement ou automatiquement, la page de dosage affiche différentes touches.

5.7.1 Exemple d'une page de dosage avec le produit à EXTRACTION MANUELLE



(fig. 14)



Sélectionner une page permettant de sélectionner :


- **Changement de lot de produit**


Touche permettant de modifier le lot du produit actuel. Il est possible d'associer de différents lots aux pesées partielles du même produit. En appuyant sur cette touche, on ouvre une fenêtre qui montre le lot actuel du produit et permet de l'éditer ; le nouveau lot ne s'applique qu'à la production en cours.

Exemple d'utilisation


La formule indique une quantité de Produit 1 à doser de avec le Lot « 123 » égale à 10 kg. Mais on ne dispose que de 8 kg de Produit 1 avec le Lot « 123 ». Pour compléter la formule il est possible de doser, avec les 8 kg de Produit 1 du Lot « 123 », 2 autres kg de Produit 1 du Lot « 124 ». Pour ce faire, suivre la procédure ci-après :

1) Doser 8 kg de Produit 1 Lot « 123 ».

2) Appuyer sur  pour acquérir le poids relatif au Produit 1 Lot « 123 ».

3) Appuyer sur la touche , sélectionner « Changement Lot Produit » et saisir le nouveau lot de Produit 1, dans ce cas le « 124 ».

4) Doser les 2 kg restant de Produit 1 Lot « 124 ».

5) Appuyer sur  pour acquérir le poids relatif au Produit 1 Lot « 124 ».

N.B : S'il est nécessaire de changer le lot de produits plus d'une fois, répéter la procédure.

- **Changement de lot formule**

Touche permettant de modifier le lot de la formule actuelle. En appuyant sur cette touche, on ouvre une fenêtre qui montre le lot actuel de la formule et permet de l'éditer ; le nouveau lot ne s'applique qu'à la production en cours.

- **Ajouter un ingrédient**

Touche permettant d'ajouter un produit non présent à l'intérieur de la formule en cours d'exécution. La pression de cette touche fait ouvrir une fenêtre qui permet d'ajouter un nouvel ingrédient de la même manière utilisée lors de la rédaction d'une formule. L'ingrédient ajouté ne sera pas sauvegardé de façon permanente dans la formule, mais sera présenté dans le processus comme le dernier ingrédient à doser et, s'il est défini comme traçable, sera renvoyé dans l'archive de dosages pour maintenir la traçabilité.



REMARQUE

Au lieu de définir manuellement le code produit à ajouter, il peut être obtenu en lisant un code-barres (à partir d'un lecteur) correspondant au code produit souhaité.


- **Modification du produit actuel**


Touche permettant de modifier le produit à peser. La pression de cette touche fait ouvrir une fenêtre qui affiche les informations relatives à l'Ingrédient et qui permet de sélectionner un nouveau composant dans le tableau des Produits.

Exemple d'utilisation


La formule indique la quantité de Produit 1 à doser, égale à 10 kg. Mais on ne dispose que de 8 kg de Produit 1. Pour compléter la formule il est possible de doser, avec les 8 kg de Produit 1, 2 autres kg de Produit 2 qui devra être équivalent. Pour ce faire, suivre la procédure ci-après :

1) Doser 8 kg de Produit 1.

2) Appuyer sur la touche  pour acquérir le poids relatif au Produit 1.

3) Appuyer sur la touche , sélectionner « Modifier le produit actuel » et sélectionner le Produit2.







4) Doser les 2 kg restants de Produit 2.


5) Appuyer sur la touche  pour acquérir le poids relatif au Produit 2.

N.B : S'il est nécessaire de remplacer le produit plus d'une fois, répéter la procédure.

- **Changement de poids réel**

Touche servant à éditer la valeur qui est enregistrée dans le Fichier Dosages comme « pesé » des composants à ne pas peser. La pression de cette touche

	<p>fait ouvrir une fenêtre qui permet d'éditer la valeur du poids de l'ingrédient actuel. La touche est affichée seulement si l'ingrédient actuel n'est pas à peser.</p> <ul style="list-style-type: none"> Déchargement intermédiaire Il permet d'automatiser le déchargement d'une balance durant une opération de dosage actif. Le déchargement intermédiaire n'est possible que si le net de la balance sélectionnée ne dépasse pas la valeur de la tolérance zéro de la balance.
	<p>Il effectue une demande de passage au produit à extraire suivant. La touche est activée seulement si le dosage est actif.</p> <p>La pression de cette touche est interprétée comme « forçage changement produit », c'est-à-dire comme terme de l'extraction pour le produit actuel et passage forcé au produit suivant même si le produit dosé est en dessous de son intervalle de tolérance.</p>
<div>  (vis. si en tolérance) </div> <div>  (vis. si sous tolérance) </div>	<p>Il effectue une demande de pesée du produit actuel. La touche est activée seulement si l'opération de dosage en cours est active et le dosage est en « phase d'extraction ».</p> <p>Lorsque l'on appuie sur cette touche il y a 4 alternatives possibles :</p> <ul style="list-style-type: none"> Si le produit doit être pesé et le produit dosé est compris dans son intervalle de tolérance, le poids du produit actuel est acquis et le système passe au chargement de l'ingrédient suivant. Si le produit est à peser et le produit dosé est en dessous de son intervalle de tolérance, le poids du produit actuel est acquis (pesée partielle). Après l'acquisition du poids, la touche de déchargement intermédiaire est activée, ce qui permet de vider la balance (sous la touche AUTRES). Si le produit doit être pesé et que le dosage est supérieur à sa plage de tolérance, la touche n'est pas activée. À ce stade, l'opérateur a deux possibilités : retirer la quantité excédentaire de la balance en ramenant le produit dans sa plage de tolérance afin de réactiver la clé, ou effectuer l'acquisition du poids à l'aide de la clé . Si le produit ne doit pas être pesé, l'appui sur la touche ne sert qu'à confirmer la saisie du produit, car le poids net du produit n'est PAS acquis, mais plutôt la quantité exprimée dans la donnée « Poids réel ». Ce type de produit est toujours considéré dans la tolérance, par conséquent, toute valeur de tolérance associée au produit n'est pas affichée car elle n'est pas pertinente. <p>Lors de chaque pesée, les données suivantes sont sauvegardées dans l'Archive de Dosages, permettant ainsi de garantir la traçabilité : Produit, Lot, Poids acquis, Opérateur.</p>
	<p>Lorsque l'on appuie sur cette touche, le terminal suspend le dosage : l'opération de dosage continue d'être en cours mais le DOSAGE résulte EN ATTENTE. Pour réactiver le dosage et le reprendre à partir du point d'interruption, appuyer sur .</p> <p>N.B : Noter qu'en cas d'activation des niveaux d'accès, la touche est activée lorsque le niveau actuel est au moins égal à 2.</p>



	<p>En appuyant sur cette touche, le terminal passe à la phase d'impression de dosage, puis procède à l'impression des données proprement dites si nécessaire. La quantité dosée pour le produit en cours d'extraction au moment de l'interruption est égale au dernier poids valable mesuré durant la phase d'extraction s'il s'agit d'un produit « à peser », tandis qu'elle est réglée sur zéro dans le cas où il s'agit d'un produit à « ne pas peser ».</p> <p>À la fin d'une impression, toutes les totalisations et les incrémentations des numéros de cycle sont effectuées, puis le terminal entre en phase de déchargement.</p> <p>Cette touche est activée si le dosage est en « phase d'extraction » (dosage actif ou en attente).</p> <p>N.B : Si l'on appuie sur la touche alors que la formule de dosage est encore sur le premier produit, le terminal passe directement à la phase de décharge finale.</p> <p>N.B : Noter qu'en cas d'activation des niveaux d'accès, la touche est activée lorsque le niveau actuel est au moins égal à 2.</p>
---	---


5.7.2 Exemple d'une page d'usinage avec le produit EXTRACTION AUTOMATIQUE



(fig. 15)

Les touches ,  et  ne sont PAS gérées.

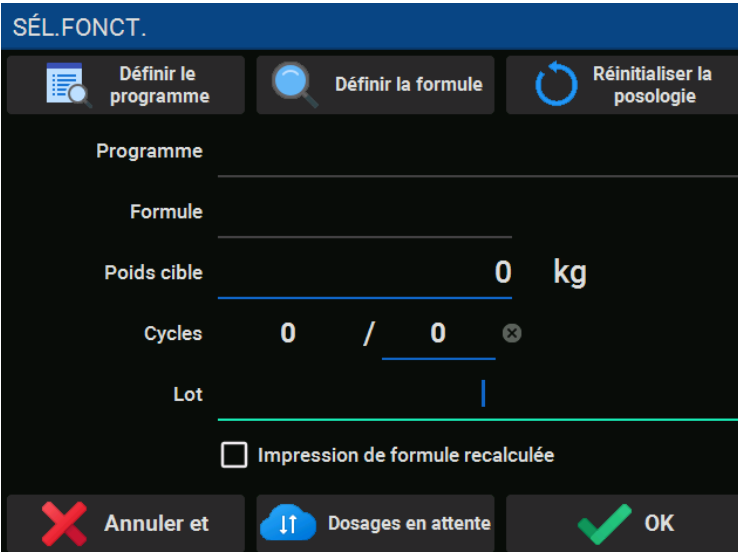
Les touches  et  sont gérées et ont la même fonctionnalité que celle décrite dans le paragraphe précédent.

La touche  n'apparaît qu'à ces deux conditions:

- 1) le produit en cours d'extraction a dépassé le poids cible de plus de la tolérance, et suite à l'interrogation du terminal, l'opérateur a confirmé qu'il ne procédera à l'acquisition du matériel que si celui-ci est dans la tolérance. Lorsque l'opérateur a retiré suffisamment de matériau de la balance sélectionnée pour être dans la tolérance du produit, le terminal affiche cette touche pour permettre à l'opérateur d'acquérir le nouveau poids.
- 2) le produit en cours d'extraction a atteint sa valeur requise mais le poids s'est stabilisé en dessous de l'intervalle de tolérance, le paramètre "Temps additionnel lent" est égal à zéro et suite à la question proposée par le terminal, l'opérateur a confirmé qu'il souhaitait procéder à l'acquisition de la matière uniquement en cas de retour à la tolérance. Lorsque l'opérateur a ajouté une quantité de matière à la balance sélectionnée qui tombe dans la tolérance du produit, le terminal affichera cette touche pour permettre à l'opérateur d'acquérir le nouveau poids.

5.8 Choix d'une formule ou d'un programme de dosage

À partir de la fenêtre de dosage, en appuyant sur la touche , la fenêtre suivante s'ouvre :



(fig. 16)

Ci-dessous la signification des touches et des données de la fenêtre.

5.8.1 Définir le Programme

Touche .

Permet de sélectionner un programme de dosage, c'est-à-dire une liste de formules à produire de manière séquentielle (voir chapitre sur les programmes de dosage).

Lorsqu'un programme de dosage est sélectionné, les informations pertinentes sont chargées et la première formule à exécuter est définie ; les données suivantes sont alors visibles sur la fenêtre :

- Code du programme sélectionné et sa description
- Code de la formule à produire, sa description et la position de la formule dans le programme (par ex : 1/3 → est la première des trois formules du programme).
- Poids cible de production de la formule
- Nombre de cycles à effectuer pour la formule
- Lot de production de la formule

5.8.2 Régler formule

Touche .

Permet de sélectionner la formule à produire, en lui associant un nombre de cycles de répétition et un lot de production.

Lorsqu'une formule est sélectionnée, la quantité à produire pour cette formule est configurée automatiquement, en fonction du paramètre « Poids cible de production ».

5.8.3 Réinitialisation Dosage

Touche .

Il remet le nombre de cycles exécutés à un, et recharge la formule originale à partir de zéro (c'est-à-dire sans aucun ingrédient ajouté pendant la production) en la répartissant en fonction du Poids cible de production actuelle. Si l'on appuie sur la touche lorsqu'un programme est sélectionné, le programme original est rechargé à partir de zéro (ses formules sont chargées dans l'original et conservent le poids cible de production définie lors de la création du programme).

5.8.4 Paramètre des données

Après avoir défini une formule ou un programme de dosage, les paramètres Poids de cible de production, Nombre de cycles et Lot peuvent être modifiés.

Si le Poids cible de production est modifiée, le terminal recalcule les quantités des ingrédients de la formule, et si l'option correspondante a été activée lors de la configuration du système, il recalcule également leurs tolérances.

En cochant l'option IMPRIMER LA FORMULE RECALCULÉE, la formule de dosage sélectionnée (re-paramétrée ou non) est imprimée.

L'impression contient les données suivantes :

- En-tête « Formule pour la production », date et heure.
- Pâte totale (seulement si le Poids cible de production a été configurée comme Pâte totale)
- Lot de production.
- Description de la formule.

- Poids cible de la formule (somme des poids cibles éventuellement reparamétrés des ingrédients).
- Liste des produits qui composent la formule ; pour chacun d'eux sont imprimés le code et la description associée, l'indication de la balance sur laquelle le produit doit être pesé, les quantités de poids cibles et de tolérance calculées avec l'éventuel reparamétrage, le nombre de cycles du produit, le pourcentage d'incidence du produit requis sur la formule requise (et, s'il s'agit de plusieurs cycles, le pourcentage d'incidence du cycle seul du produit) et l'éventuelle indication de produit « Non pesé ».

N.B : Si les tolérances sont définies en pourcentage, la valeur de tolérance en poids est précédée de la valeur en pourcentage correspondante.


N.B : Pour les produits définis comme "NON pesé", la tolérance n'est pas imprimée.

Si la limite inférieure du poids cible d'un produit individuel est supérieure à la capacité maximale de la balance, la ligne d'impression indiquant les valeurs de poids cible et de tolérance du produit en question est suivie de la ligne « Quantité supérieure à la capacité ».

5.8.5 Dosages en attente


Touche  .

Affiche la fenêtre contenant la liste des dosages non terminés ; pour chacun d'entre eux, le code de la formule, le lot de la formule, le code du programme (s'il existe) auquel la formule « appartient », ainsi que la date et l'heure de son arrêt ont été mis en attente.

Une fois que le dosage que l'on souhaite reprendre est sélectionné, appuyer sur la touche  pour l'envoyer au traitement.



REMARQUES

Il est actuellement possible de supprimer l'ensemble de l'archive de dosages en attente, mais pas un seul élément. Si tel est le cas, sélectionner le dosage à supprimer et appuyer sur la touche  pour l'arrêter définitivement.



REMARQUES

Dans le cas d'une base de données partagée, un terminal ne peut agir que sur ses propres dosages en attente car le tableau est filtré par numéro de série (qui est différent pour chaque terminal).

6 CYCLE DE DOSAGE

Après avoir réglé la formule/le programme de dosage, appuyer sur la touche .

Exemple d'une fenêtre de traitement :



(fig. 17)

Les données affichées pour le traitement en cours sont les suivantes :

PROGRAMME	Code, description. (Seulement si un programme est sélectionné)
FORMULE	Code, description, cycle actuel de la formule, nombre de cycles de la formule, lot de la formule. Ex. : Cycle 1 de 2 indique que le premier cycle des deux prévus pour la formule est en cours. Si la formule fait partie d'un programme, l'indice de la formule est également affiché sur le nombre de formules de l'extraction. Ex. : 1/2 indique que la première des deux formules du programme est en cours d'exécution.
PRODUIT	Code, description, cycle actuel du produit, nombre de cycles du produit, indice du produit sur le nombre de produits dans la formule, lot du produit. Ex. : Le cycle 1 de 1 indique que le premier et unique cycle de produit de la formule est en cours. Ex. : 1/3 signifie que le produit actuel est le premier des trois prévus par la formule. Le lot de produits est également présent, avec à côté les valeurs Poids cible et Tolérance du produit (ce dernier uniquement pour les produits à peser).
INGRÉDIENT	Indique le type d'ingrédient (par ex : Automatique, Manuel, Ne pas peser) Dans le cas des produits automatiques, les quantités Lent et de Q. de chute sont également affichées à côté du type d'ingrédient.
MANQUANT	Indique la différence entre la quantité de Poids cible et le poids extrait (uniquement pour les produits à peser). Si l'Extrait est plus élevé que le Poids

	cible, la différence aura un signe négatif.
EXTRAIT	Indique la quantité de produit déjà dosée sur la balance (seulement pour les produits à peser)
POIDS RÉEL	Valeur du poids qui sera totalisé pour les produits à ne pas peser (seulement pour les produits à ne pas peser)
BARRE D'EXTRACTION	Fournit une indication progressive de l'extraction du produit en montrant également la valeur en pourcentage atteinte.

L'indication de l'état de tolérance ou de non-tolérance du poids détecté est également indiquée par la couleur des étiquettes « Manquant » et « Extrait » ou « Poids réel », ainsi que par la couleur de la barre d'extraction :

- en cas de poids inférieur à la tolérance → couleur selon le thème choisi
- en cas de tolérance de poids → couleur Vert
- en cas de poids hors tolérance → couleur Rouge


N.B : Un produit qui ne doit pas être pesé est toujours considéré comme étant en tolérance.

6.1 Description du cycle de dosage

L'opération de dosage est constituée des phases suivantes :

- 1) Phase de début
- 2) Phase d'extraction
- 3) Phase d'impression
- 4) Phase de déchargement
- 5) Phase de temps supplémentaire déchargement

6.1.1 Phase de début

Phase déclenchée en appuyant sur la touche  qui signifie « DEMANDE DE DÉBUT DE DOSAGE ». Pendant cette phase le terminal vérifie que toutes les conditions indispensables au dosage soient présentes. Une fois l'adéquation vérifiée, le poids présent sur toutes les balances utilisées dans la formule sélectionnée est sauvegardé comme valeur de poids à vide et l'intervalle de tolérance est calculé en utilisant les valeurs de « poids cible » et de « tolérance » associées au premier produit composant la formule sélectionnée pour le dosage.

Si le poids cible est différent du poids cible original de la formule, le poids cible et, si nécessaire, la tolérance des différents produits composant la formule même seront ceux calculés après le reparamétrage.

Le terminal fournit le message « poids inférieur à la tolérance » aussi bien sur l'écran que sur le contact de sortie spécial, si présent, et passe ensuite à la « PHASE D'EXTRACTION ».


6.1.2 Phase d'extraction


Cette phase est déclenchée automatiquement par l'instrument à la fin de la phase de démarrage et se termine après l'extraction du dernier produit de la formule.

Pendant cette phase, l'indicateur contrôle en permanence le poids net de la balance sélectionnée par rapport aux limites inférieure et supérieure de la plage de tolérance du produit extrait, en signalant sur l'écran et sur les contacts de sortie appropriés, le cas échéant, l'état de dépassement de la tolérance.


6.1.2.1 Phase d'extraction pour un produit d'extraction manuelle

Si le produit extrait est un produit d'extraction manuelle et que les conditions du système sont correctes, le contact général MARCHE est fourni. C'est à l'opérateur de décider quand et comment acquérir le poids de la matière dosée.


Si le poids net est inférieur à la limite inférieure de tolérance, en appuyant sur la touche , l'indicateur enregistre la quantité pesée (acquisition partielle) et reste sur le même produit en attendant un poids en tolérance.

Si le poids net se situe entre les limites de tolérance inférieure et supérieure, la touche  enregistre la quantité pesée pour l'ingrédient et procède à l'extraction du produit suivant dans la formule.

Si, pour une raison quelconque, l'opérateur a besoin d'acquérir le poids net du produit indépendamment de sa condition de tolérance (par exemple parce que le matériau est fini, ou parce que le produit est supérieur à la limite de tolérance supérieure et qu'il n'y a aucun moyen de réduire la quantité extraite pour la ramener dans la fourchette), il peut appuyer sur la touche

 : le terminal forcera l'enregistrement de la quantité pesée pour l'ingrédient et procédera à l'extraction du produit suivant dans la formule.

Si le produit en cours d'extraction est un produit « à ne pas peser », l'opérateur peut ignorer les


indications supérieur-dedans-inférieur et appuyer directement sur la touche  car le produit est préconditionné en une quantité connue. Le terminal acquiert la même quantité que la quantité dosée dans les données de poids réel.




REMARQUES

Si l'on prévoit que le produit en cours d'extraction est en quantité supérieure à la portée de la balance, il est possible de diviser le pesage comme ci-après indiqué :

Charger sur la balance une quantité quelconque de produit, sans surcharger la balance.

Appuyer sur la touche  pour enregistrer la quantité chargée.

Appuyer sur la touche  et sélectionner « Déchargement intermédiaire » : le terminal remet la tare à zéro et attend le déchargement de la balance. Lorsque la balance rentre dans l'intervalle de tolérance zéro, le terminal réactive le dosage et il est possible de procéder à l'extraction de produit supplémentaire.

Les étapes précédentes peuvent être répétées jusqu'à ce qu'une quantité reste inférieure à la capacité maximale de la balance.

La condition de stabilité est attendue pendant un temps maximal défini durant la phase d'installation du terminal ; une fois ce temps écoulé le poids est considéré quand même stable.

6.1.2.2 Phase d'extraction pour un produit à extraction automatique

Si le produit à extraire est un produit auto-extractible, si les conditions du système sont correctes, le contact de MARCHE générale et les contacts de MARCHE et de RAPIDE associés au produit sont fournis. La balance commence à recevoir le matériau et à le vérifier par rapport aux valeurs définies pour le produit lui-même.

Lorsque la valeur de poids définie comme RAPIDE (Poids cible - Lent - Q. de chute) est atteinte, le contact RAPIDE est supprimé et le contact LENT est fourni. La balance continue à recevoir des matériaux mais à une vitesse réduite.

Lorsque la valeur de Q. De Chute (Poids cible - Q. de chute) est atteinte, les contacts LENT et MARCHE du produit sont supprimés et le système attend quelques instants (Temps Q. de chute) jusqu'à ce que le poids stable soit atteint afin de déterminer si la valeur est inférieure/extérieure/supérieure à la plage de tolérance (Poids cible +/- Tolérance) :


- Si, à la fin du temps de Q. de chute, le poids du produit se stabilise hors de la plage de tolérance sur Poids cible, la fenêtre de message suivante apparaît :



(fig. 18)

En choisissant « Continuer la pesée », le terminal acquiert le poids sur la balance même si le produit est au-dessus de sa tolérance, et continue ensuite.

En choisissant « Annuler » ou « Corriger le poids », l'opérateur devra retirer manuellement la quantité de produit requise de la balance pour ramener le produit dans la plage de tolérance ;

une fois le poids revenu dans la plage de tolérance autorisée, la touche  s'affiche pour que l'opérateur appuie sur la touche pour acquérir le poids et continuer.

- Si, après le temps de Q. de chute, le poids du produit se stabilise dans la plage de tolérance sur le Poids cible et est au moins égal au Poids cible, le terminal effectue automatiquement l'acquisition du poids, ferme l'extraction du produit et continue.

- Si, après le temps de Q. de chute, le poids du produit se stabilise en dessous de la plage de tolérance et que le temps défini dans le paramètre de configuration « Temps lent supplémentaire (s) » est supérieur à zéro, le contact LENT et MARCHE du produit est réactivé pendant le temps défini dans le paramètre afin qu'un peu plus de produit puisse arriver sur la balance. Au bout de ce temps, le poids sur la balance est à nouveau contrôlé : si le produit est toujours en dessous de la plage de tolérance, le terminal répète la procédure décrite ci-dessus ; si le produit est dans la plage de tolérance, le terminal acquiert le poids sur la balance et poursuit ensuite.

En revanche, si après le Temps de Vol le poids du produit se stabilise en dessous de la plage de tolérance et que le temps défini dans le paramètre de configuration "Temps supplémentaire(s) ralenti(s)" est égal à zéro, la même fenêtre ci-dessus apparaît (fig.18) mais avec un message de sous-tolérance approprié. Les options qui s'offrent à l'opérateur restent les mêmes, mais évidemment s'il choisit de corriger le poids, il devra cette fois ajouter manuellement la quantité de produit sur la balance nécessaire pour ramener le produit dans la plage de tolérance.

Si la formule en cours d'exécution ne concerne qu'un seul ingrédient, lorsque la valeur de Poids cible est atteinte et que le poids est acquis, le contact général MARCHE est également supprimé. Si la formule en cours d'exécution comprend plus d'un ingrédient, une fois que le Poids cible du premier produit a été atteint et que le poids a été acquis, les contacts RAPIDE et MARCHE associés au produit suivant sont fournis selon le même principe de fonctionnement que celui décrit ci-dessus.

Une fois que la valeur de Poids cible pour le dernier produit de la formule a été atteinte et que le poids a été acquis, le contact général MARCHE est supprimé.

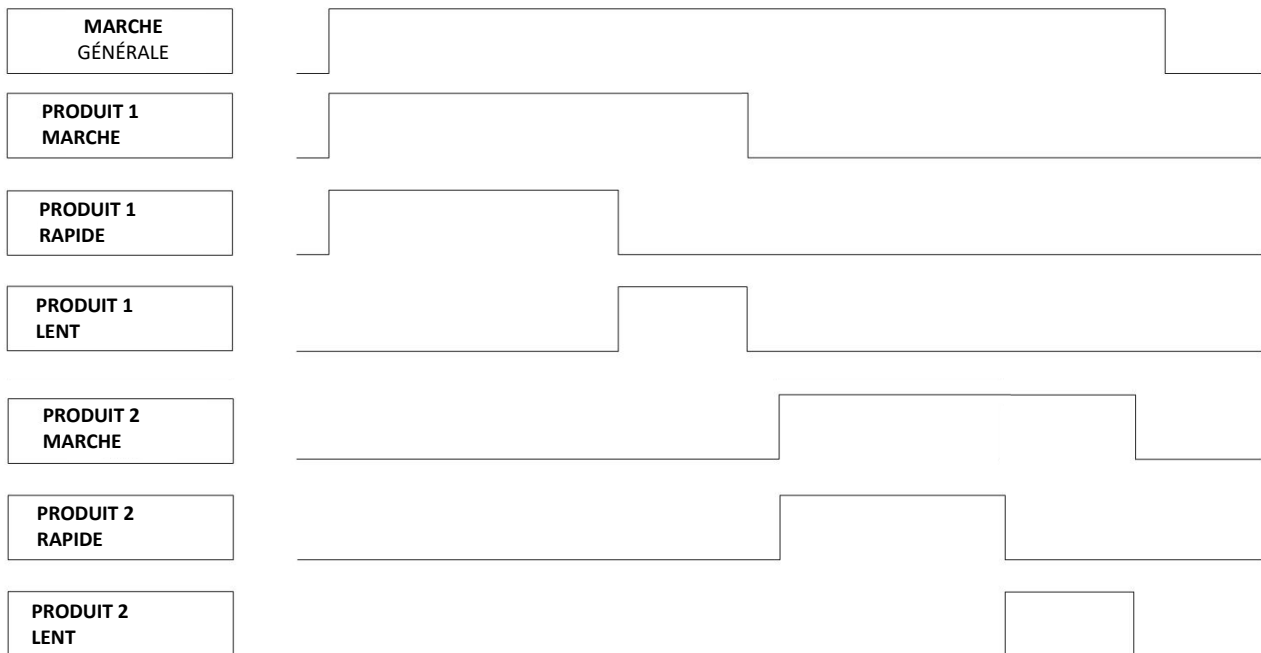


REMARQUES

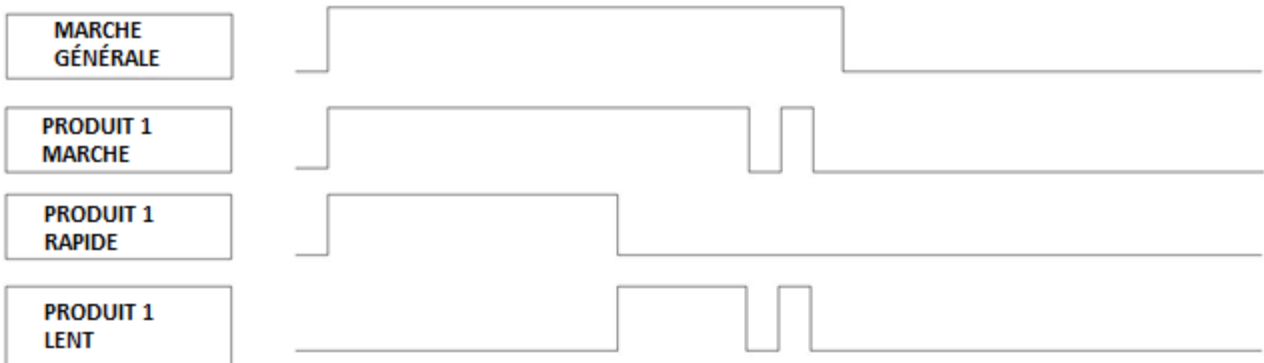
Le contact général MARCHE est actif du début à la fin du dosage, même pendant le Temps de Q. de chute et l'attente du poids stable.

Exemples de cycles de dosage :

EXEMPLE DE POIDS ATTEINT



EXEMPLE DE POIDS NON ATTEINT






REMARQUES


Si la gestion prévue par l'utilisation du Temps additionnel lent est activée, tous les produits automatiques doivent être associés à leur propre sortie lente, sinon seule l'éventuelle sortie de Marche associée au produit sera activée.

6.1.3 Phase d'impression

Cette phase peut être lancée :

- automatiquement par l'instrument, si un problème survient pendant la phase d'extraction, par exemple si la balance sélectionnée devient illisible.
- par l'opérateur, soit en appuyant sur la touche  ou  sur le dernier produit de la formule en cours de dosage, soit en appuyant sur la touche , ce qui implique une demande d'arrêt définitif du dosage.

Le passage à la phase d'impression implique l'impression éventuelle des données de dosage, la totalisation éventuelle par produit et/ou formule, et la mise à jour des données de la base de données.

En cas de défaillance de l'imprimante (même si elle n'est due qu'à un manque de papier), le terminal effectue automatiquement une pause momentanée dans la distribution pour permettre à l'opérateur de résoudre le problème qui a provoqué la défaillance et, en appuyant sur la touche , reprendre la distribution à partir de la phase d'impression.

N.B : Si le passage à la phase d'impression a été causé par un problème d'extraction ou bien par une demande d'interruption définitive du dosage, la ligne « - - - DOSAGE INTERROMPU - - - » sera présente au fond de l'impression des données du cycle.

L'impression du cycle de dosage comprend les données suivantes :

- En-tête, date et heure du « Cycle de dosage ».
- Code et description de l'opérateur (uniquement si la formule a été produite par un seul opérateur)
- Numéro de série du terminal.
- Progressif (si activé).
- Pâte totale (seulement si le Poids cible de production a été configurée comme Pâte totale)
- Lot de production de la formule.
- Code et Description de la formule.
- Total du poids cible (somme de la production requise des ingrédients).
- Total extrait (somme des poids des ingrédients effectivement extraits)
- Liste des ingrédients qui composent la formule : pour chaque acquisition relative à chacun d'eux, sont imprimés le code de l'opérateur qui a effectué l'acquisition et la description associée (uniquement si opérateur différent du précédent), le code du produit avec la balance et la description associée, les quantités de poids cible et de tolérance calculées avec un éventuel reparamétrage, le lot utilisé comme lot de produit, le poids effectivement extrait, le

pourcentage d'incidence de l'extrait de produit sur l'extrait de formule, l'éventuelle indication de produit « Non pesé » et l'éventuelle ligne de rapport « Hors tolérance ».

N.B : Si les tolérances sont définies en pourcentage, la valeur de tolérance en poids est précédée de la valeur en pourcentage correspondante.

N.B : Pour les produits définis comme "NON pesé", la tolérance n'est pas imprimée.

N.B : Si une ou plusieurs acquisitions partielles sont faites pour un ingrédient, celles effectuées avec le même code produit, le même code lot et le même opérateur (même si non consécutifs) sont « fusionnées » en une seule impression. (Dans les bases de données de dosage, en revanche, chaque acquisition partielle est toujours stockée individuellement)

6.1.4 Phase de déchargement

Cette phase est déclenchée par l'instrument à la fin de la phase d'impression. Le terminal attend que la balance sélectionnée rentre à l'intérieur de sa tolérance zéro ; lorsque cela se produit, le système passe à la PHASE DE TEMPS SUPPLÉMENTAIRE DÉCHARGEMENT.

N.B : Si plusieurs balances sont utilisées dans la formule, le terminal attend qu'elles soient toutes déchargées.

N.B : Si le paramètre « Sauter le déchargement » a été activé dans la configuration, la phase de déchargement de la balance peut être sautée en appuyant sur la touche appropriée.

6.1.5 Phase de temps supplémentaire déchargement

Cette phase est lancée automatiquement par l'instrument à la fin de la phase de déchargement. Le terminal attend l'écoulement du temps de déchargement supplémentaire défini dans la configuration du terminal ; une fois ce temps écoulé, l'opération de dosage est considérée comme terminée et le terminal revient à la PHASE DE DÉBUT prêt à gérer une opération de dosage ultérieure.

6.2 Conditions indispensables au début du dosage

- formule de dosage configurée ;
- poids cible production de la formule différente de zéro ;
- nombre de cycles différent de zéro ;
- formule composée d'au moins un produit ;
- formule composée de minimum un produit avec un poids cible différent de zéro et un nombre de cycles différent de zéro ;
- le produit, s'il est auto-extractible, ne peut pas être défini comme étant à « Ne pas peser » ;
- aucune erreur ne doit être présente sur le convertisseur de poids ;
- le poids ne doit pas être en surcharge ;

- la balance sélectionnée doit être comprise dans l'intervalle de tolérance zéro pour pouvoir être configurée (ou bien au-dessus de l'intervalle aussi, cela dépend de ce qui a été établi pendant la phase d'installation du terminal) ;
- le poids doit être stable. La condition de stabilité est attendue pendant un temps maximal établi durant la phase d'installation du terminal ; une fois ce temps écoulé le poids est considéré quand même stable.
- contact éventuel d'entrée « Activer dosage » actif.
- niveau d'accès actuel au moins égal à 2 (uniquement si les niveaux d'accès sont activés)

L'opération de dosage ne sera pas démarrée jusqu'à ce que toutes les conditions susmentionnées n'aient pas été remplies.

7 COMMANDES À DISTANCE

Pour pouvoir utiliser les commandes à distance, il faut activer la transmission de type « Extended String » avec le protocole « A commandes à distance » lors de l'installation du terminal Flynet.

SYMBOLES UTILISÉS

Voici les conventions adoptées pour décrire les caractères sur une ligne série ou un réseau :

- Les caractères normaux sont indiqués en reportant tout simplement leur symbole.
- Les caractères de contrôle sont indiqués entre parenthèses et écrits en lettres majuscules.
Par exemple :
<CR> indique le caractère de retour de chariot.
<SP> indique le caractère d'espace.
- Si nécessaire, la valeur hexadécimale du caractère en numéros et lettre majuscules est aussi indiquée.
Par exemple : <CR>(0DH) ou \$(24H).
- Les variables sont indiquées en minuscule entre parenthèses.
Par exemple :
<um> = unité de mesure du poids.
Elle peut être équivalente à :
kg = kilogrammes
<SP>g = grammes
lb = livres
<SP>t = tonnes
- « n » et « y » indiquent les champs numériques avec des espaces possibles en tête, un séparateur décimal et un signe moins.
- Si la version du terminal est celle avec plusieurs balances, b indique la lettre (A, B, C ou D) qui identifie la balance concernée.

COMMANDES À DISTANCE DANS LA VERSION POUR TERMINAL AVEC PLUSIEURS BALANCES

Si la version du terminal est celle avec plusieurs balances, certaines commandes à distances modifient leur syntaxe afin d'indiquer à quelle balance on fait référence.

Par exemple, pour demander le poids brut, la syntaxe est modifiée de la manière suivante :

XBb<CR>

où b indique la lettre (A, B, C ou D) de la balance concernée.

Pour ces commandes la syntaxe sera fournie entre parenthèses à côté de la commande standard.

RÉPONSE À UNE COMMANDE INCORRECTE

??<CR><LF>

Cette chaîne de réponse est envoyée :

- si la syntaxe des commandes n'est pas correcte ;
- si la commande ne peut pas être exécutée.

RÉPONSE À UNE COMMANDE CORRECTE

Si la commande est acceptée, si elle prévoit la transmission d'une information, la réponse sera constituée par l'envoi de la donnée requise ; dans le cas contraire, la réponse sera représentée par la chaîne suivante :

OK<CR><LF>

7.1 Demande du code Programme

PC<CR>

Cette commande permet de lire le code du programme en cours d'exécution ou sélectionné pour la production.

S'il n'y a pas de programme en cours ou sélectionné pour l'exécution, le terminal répond par la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si un programme est en cours d'exécution ou sélectionné pour être exécuté, le terminal répond par la chaîne de caractères :

<code programme><CR><LF>

7.2 Paramètre du code du programme pour l'exécution

<code programme>PC<CR>

Où <code programme> est le code du programme que l'on souhaite sélectionner pour la production (25 caractères maximum).

Si le paramètre n'a pas pu être effectué, le terminal répond par la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si le paramètre est réussi, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

OK<CR><LF>

Le paramètre n'est jamais accepté si le terminal est en cours de traitement.

7.3 Demande du code de la formule en cours d'exécution

FC<CR>

Cette commande peut être utilisée pour lire le code de la formule en cours d'exécution ou sélectionnée pour la production.

S'il n'y a pas de formule en cours d'exécution ou sélectionnée pour la production, le terminal répond par la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si une formule est en cours d'exécution ou sélectionnée pour être exécutée, le terminal répond par la chaîne de caractères :

<code formule><CR><LF>

7.4 Paramètre du code de la formule pour l'exécution

<code formule>FC<CR>

Où <code formule> est le code de la formule que l'on souhaite sélectionner pour la production (25 caractères maximum).

Si le paramètre n'a pas pu être effectué, le terminal répond par la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si le paramètre est réussi, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

OK<CR><LF>

Le paramètre n'est jamais accepté si le terminal est en cours de traitement.

7.5 Demande du lot de la formule en cours d'exécution

FL<CR>

Cette commande peut être utilisée pour lire le lot de la formule en cours d'exécution ou sélectionnée pour la production.

S'il n'y a pas de formule en cours d'exécution ou sélectionnée pour la production, le terminal répond par la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si une formule est en cours d'exécution ou sélectionnée pour être exécutée, le terminal répond par la chaîne de caractères :

<lot><CR><LF>

7.6 Paramètre du lot de formule pour l'exécution

<lot>FL<CR>

Où <lot> est le lot que l'on souhaite sélectionner pour la production (50 caractères maximum).

Si le paramètre n'a pas pu être effectué, le terminal répond par la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si le paramètre est réussi, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

OK<CR><LF>

Le paramètre n'est jamais accepté si le terminal est en traitement et engagé dans une phase ultérieure à la phase d'extraction.

7.7 Demande du Produit de la formule en cours d'exécution

PP<CR>

Cette commande peut être utilisée pour lire le produit de la formule en cours d'exécution ou sélectionnée pour la production.

S'il n'y a pas de formule en cours d'exécution ou sélectionnée pour la production, le terminal répond par la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si une formule est en cours d'exécution ou sélectionnée pour être exécutée, le terminal répond par la chaîne de caractères :

<code produit><CR><LF>

7.8 Affichage du message

<message>lot><séq><activation dosage><code chariot>SM<CR>

Où :

<message>	N caractères Les 4 premiers caractères identifient la couleur de fond du message à afficher : ST1_ → Blanc ST2_ → Vert ST3_ → Jaune ST4_ → Rouge Les caractères restants contiennent le message à afficher.
<lot>	4 caractères (éventuellement remplis d'espaces vides) Identifiant du numéro de lot. Ex. « 0004 » ou « 4 ».
<séq>	3 caractères (éventuellement remplis d'espaces vides) Identificateur du numéro de séquence. Ex. « 03A » ou « 3A ».
<activation dosage>	1 caractère (0 ou 1) Activation du démarrage du dosage : 0 → Démarrage désactivé 1 → Démarrage activé
<code chariot>	10 caractères Ils identifient le code du chariot reçu du superviseur.

En utilisant cette commande, il est possible de faire afficher un message par le terminal. Lorsque, pour le « lot » (#Batch) et la « séquence », « 000 » est envoyé, le terminal ignore le paramètre et n'écrase pas les valeurs de code chariot, lot (#Batch) et séquence qu'il avait déjà en mémoire.

Le terminal répond avec la chaîne de caractères suivante :

OK<CR><LF>

Si l'activation a réussi.

??<CR><LF>

Si la commande est erronée.

7.9 Demande du code Chariot en cours d'utilisation

CN<CR>

Cette commande permet de lire le code du chariot utilisé.

Si la commande est incorrecte, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si la commande est correcte, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

<code chariot><CR><LF>

7.10 Paramètre du code Chariot en cours d'utilisation

<code chariot>CN<CR>

Où <code de chariot> est le code de chariot que l'on souhaite définir (10 caractères maximum).

Si le paramètre n'a pas pu être effectué, le terminal répond par la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si le paramètre est réussi, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

OK<CR><LF>

Le paramètre n'est jamais accepté si le terminal est en traitement et engagé dans une phase ultérieure à la phase d'extraction.

7.11 Demande de numéro de Lot (#Batch)

BN<CR>

Cette commande permet de lire le numéro de lot actuel.

Si la commande est incorrecte, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si la commande est correcte, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

<numéro lot><CR><LF>

7.12 Paramètre du numéro de Lot (#Lot)

<numéro lot>BN<CR>

Où <numéro lot> est le numéro de lot que l'on souhaite définir.

Si le paramètre n'a pas pu être effectué, le terminal répond par la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si le paramètre est réussi, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

OK<CR><LF>

7.13 Demande numéro Séquence

SN<CR>

Cette commande peut être utilisée pour lire le numéro de séquence actuel.

Si la commande est incorrecte, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si la commande est correcte, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

<numéro séquence><CR><LF>

7.14 Paramètre du numéro de la Séquence

<numéro séquence>SN<CR>

Où <numéro séquence> est le numéro de séquence que l'on souhaite définir.

Si le paramètre n'a pas pu être effectué, le terminal répond par la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si le paramètre est réussi, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

OK<CR><LF>

7.15 Démarrage du dosage

ST<CR>

Si la commande de démarrage du dosage ne peut pas être acceptée, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

??<CR><LF>

Si la commande de démarrage du dosage peut être acceptée, le terminal répond avec la chaîne de caractères :

OK<CR><LF>

8 TOTAUX

Les totalisations sont effectuées à la fin correcte de l'opération de dosage.

Le terminal, si la configuration le prévoit, gère des totaux séparés par produit et séparés par formule ; la valeur du total est présente dans chaque produit ou formule individuelle contenue dans les archives respectives.

9 GESTION DES FICHIERS CSV



À partir de l'écran principal, en appuyant sur les touches , on ouvre la fenêtre de gestion des fichiers CSV.

9.1 Importation de données



Copier les données d'un fichier csv vers la base de données.

Les données disponibles sont : l'opérateur, le produit, le code de la formule, l'ingrédient, le code du programme et le cycle du programme.

1. Sélectionner le périphérique de mémoire où réside le fichier.
2. Sélectionner le fichier à importer.
3. Sélectionner l'archive où les données doivent être stockées.



4. Appuyer sur

9.2 Export de données



Copie les données de la base de données vers un périphérique de mémoire au format csv.

Les données disponibles sont : l'opérateur, le produit, le code de la formule, l'ingrédient, le code du programme, le cycle du programme, l'archive de dosages et les détails de l'archive de dosages.

9.2.1 Exporter les archives sélectionnées

1. Sélectionner le dispositif de mémoire où les données doivent être exportées (FlashDisk, USB1 ou USB2).
2. Sélectionner les archives à exporter.



3. Appuyer sur

9.3 Copier



Copier les fichiers csv sur un périphérique de mémoire externe.

9.3.1 Copie des fichiers sélectionnés

1. Sélectionner le périphérique de mémoire où la copie doit être effectuée.
2. Sélectionner les fichiers à copier.

3. Appuyer sur



9.3.2 Copier tous les fichiers

Sélectionner le périphérique de mémoire où la copie doit être effectuée.

1. Appuyer sur



9.4 Suppression des données



Supprime les fichiers stockés sur le dispositif.

9.4.1 Supprimer les fichiers sélectionnés

Sélectionner les fichiers à supprimer.

1. Appuyer sur



9.4.2 Supprimer tous les fichiers

1. Appuyer sur



10 GESTION DE LA TRANSMISSION DE DONNÉES




À partir de l'écran principal, appuyer sur la touche pour accéder à la fenêtre de configuration des transmissions éventuelles.

Pour toute autre information, se reporter au « Manuel d'utilisation, d'entretien et d'installation du Flynet50 ».

11 GESTION DE LA BASE DE DONNÉES EN MODE HORS LIGNE

Ce type de mode n'est possible que s'il a été défini dans la configuration du terminal que la base de données est de type SQL-Server (c'est-à-dire qu'elle réside sur un PC).

Si la connexion à la base de données fonctionne lorsque le terminal est allumé, la touche

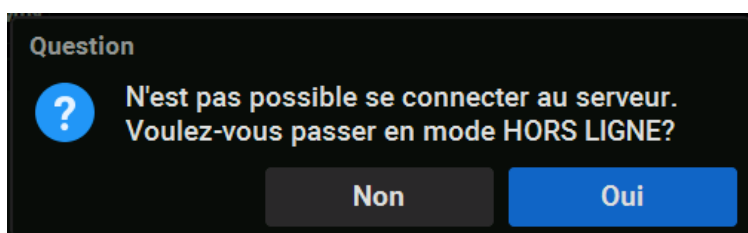
« Synchroniser » est également présent sur la page principale du terminal .

Cette touche permet de :

- synchroniser les données SQL avec les données locales.
- déplacer tous les dosages terminés localement dans les tableaux SQL-Server appropriés ; le nom de chaque tableau se terminera par le numéro de série du terminal précédé de _ .

En cas de problème de connexion à la base de données SQL-Server, l'opérateur peut continuer à travailler localement en utilisant les tableaux qui étaient présents lors de la dernière synchronisation.


Lorsque le terminal se rend compte que l'accès à la base de données n'est plus disponible, il affiche la fenêtre de la page :



(fig. 19)

En appuyant sur « NON », le terminal affiche un autre message d'erreur relatif à l'échec de l'opération et reste configuré pour l'accès SQL.

En appuyant sur « Oui », le terminal passe à l'utilisation des tableaux locaux et la touche

« Synchroniser » est remplacée par la touche « Reconnecter » .

Une fois que l'utilisateur a résolu les problèmes de connexion, il doit appuyer sur la touche « Reconnecter » : le terminal remplace la touche « Reconnecter » par la touche « Synchroniser » et redevient prêt à accéder à SQL.

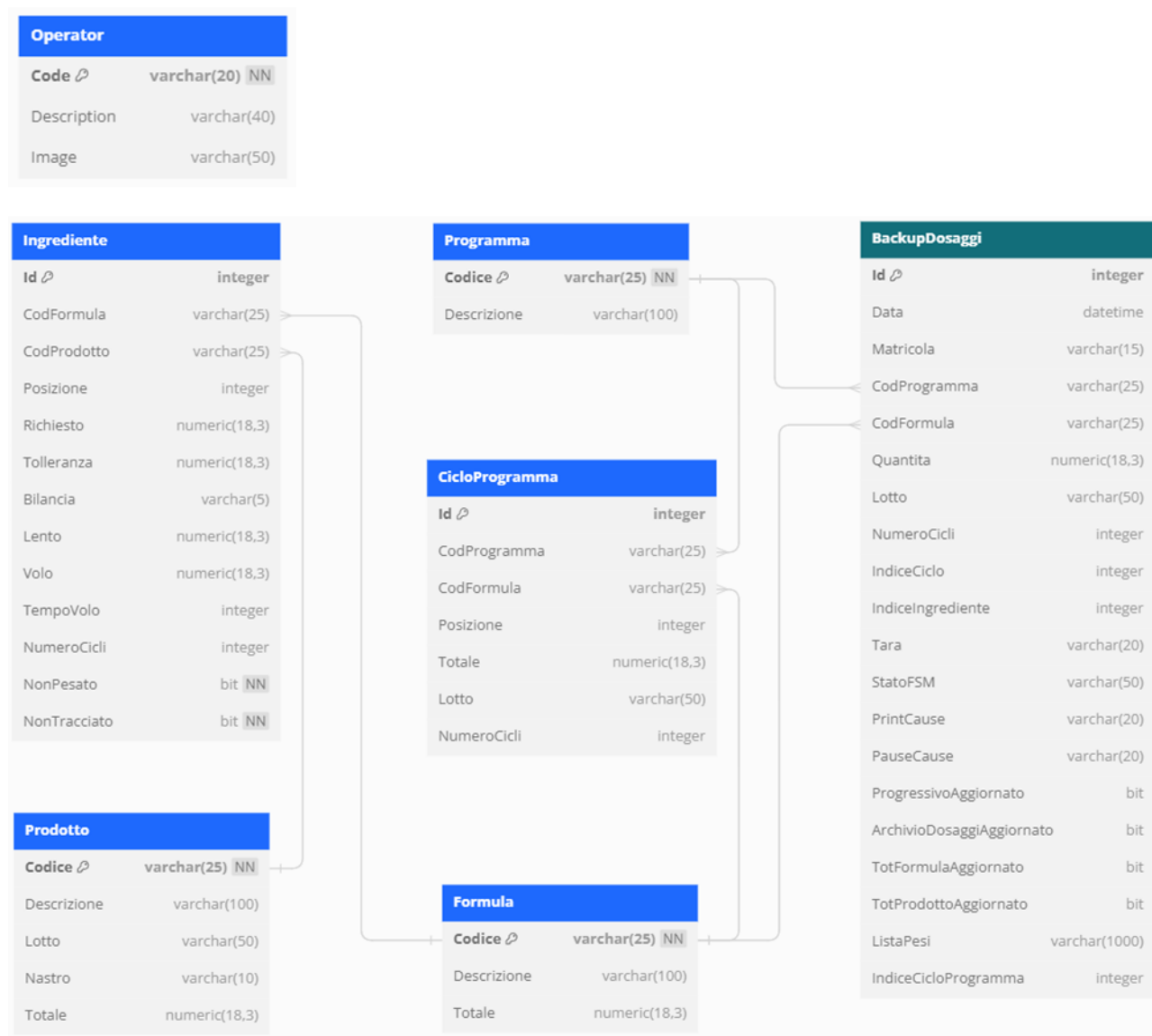
Il appartiendra à l'utilisateur de décider quand effectuer la nouvelle synchronisation entre les deux bases de données.

N.B : La synchronisation entre les deux bases de données se fait automatiquement lors de la mise sous tension du terminal.

N.B : Si la connexion à la base de données SQL-Server est interrompue pendant un dosage, celui-ci est automatiquement mis en attente ; ce dosage spécifique ne peut être récupéré qu'après le rétablissement de la connexion SQL-Server.

12 SCHÉMA RELATIONNEL DES TABLES DE LA BASE DE DONNÉES

Tableaux d'entrée



Tableaux de sortie

ArchivioDosaggi			DettagliArchivioDosaggi	
Id	integer		Id	integer
Data	datetime		IdArchivioDosaggi	integer
Matricola	varchar(15)		CodProdotto	varchar(25)
Stato	integer		DescProdotto	varchar(100)
CodProgramma	varchar(25)		CodOperatore	varchar(20)
DescProgramma	varchar(100)		DescOperatore	varchar(40)
CodFormula	varchar(25)		Lotto	varchar(50)
DescFormula	varchar(100)		Nastro	varchar(10)
Lotto	varchar(50)		CicloProdotto	integer
CartCode	varchar(10)		Richiesto	numeric(18,3)
Richiesto	numeric(18,3)		Tolleranza	numeric(18,3)
Lordo	numeric(18,3)		Estratto	numeric(18,3)
Estratto	numeric(18,3)		NonPesato	boolean NN